Príloha č. 1A súťažných podkladov

Vlastný návrh nameraných hodnôt plnenia funkčných požiadaviek

**Zhrnutie funkčných požiadaviek EN ISO 15384:2020, EN ISO 15384:2020/A1:2021**

| **Vlastnosť** | **Článok** | **Požiadavka** | **Nameraná hodnota/plnenie požiadavky** | **Neistota merania** | **Číslo protokolu o skúškach** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Zapálenie vrchného povrchu | 6.1.2 | **Skúška podľa normy EN ISO 15025:2016, postup A pred praním** | |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť po vrchný alebo bočný okraj. |  |  |  |
| Na žiadnej vzorke sa nesmú vytvoriť diery. |  |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť alebo vytvárať horiace úlomky. |  |  |  |
| Na žiadnej vzorky sa v nijakom smere nesmú vytvoriť diery s veľkosťou 5 mm alebo väčšie |  |  |  |
| Priemerný čas tlenia |  |  |  |
| Priemerný čas samovoľného plameňového horenia |  |  |  |
| **Skúška podľa normy EN ISO 15025:2016, postup A po praní** | |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť po vrchný alebo bočný okraj. |  |  |  |
| Na žiadnej vzorke sa nesmú vytvoriť diery. |  |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť alebo vytvárať horiace úlomky. |  |  |  |
| Na žiadnej vzorky sa v nijakom smere nesmú vytvoriť diery s veľkosťou 5 mm alebo väčšie |  |  |  |
| Priemerný čas tlenia |  |  |  |
| Priemerný čas samovoľného plameňového horenia |  |  |  |
| Zapálenie okraja | 6.1.3 | **Skúška podľa normy EN ISO 15025:2016, postup B pred praním** | |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť plameňom po vrchný alebo bočný okraj. |  |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť plameňom alebo tvoriť roztavené úlomky. |  |  |  |
| Priemerný čas tlenia |  |  |  |
| Priemerný čas samovoľného plameňového horenia |  |  |  |
| **Skúška podľa normy EN ISO 15025:2016, postup B po praní** | |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť plameňom po vrchný alebo bočný okraj. |  |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť plameňom alebo tvoriť roztavené úlomky. |  |  |  |
| Priemerný čas tlenia |  |  |  |
| Priemerný čas samovoľného plameňového horenia |  |  |  |
| Skúška hlavného šva plameňom | 6.1.2 | **Skúška podľa normy EN ISO 15025:2016, postup A pred praním** | |  |  |
| šev sa nesmie rozdeliť |  |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť po vrchný alebo bočný okraj. |  |  |  |
| Na žiadnej vzorke sa nesmú vytvoriť diery. |  |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť alebo vytvárať horiace úlomky. |  |  |  |
| Na žiadnej vzorky sa v nijakom smere nesmú vytvoriť diery s veľkosťou 5 mm alebo väčšie |  |  |  |
| Priemerný čas tlenia |  |  |  |
| Priemerný čas samovoľného plameňového horenia |  |  |  |
| **Skúška podľa normy EN ISO 15025:2016, postup A po praní** | |  |  |
| šev sa nesmie rozdeliť |  |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť po vrchný alebo bočný okraj. |  |  |  |
| Na žiadnej vzorke sa nesmú vytvoriť diery. |  |  |  |
| Žiadna vzorka nesmie horieť alebo vytvárať horiace úlomky. |  |  |  |
| Na žiadnej vzorky sa v nijakom smere nesmú vytvoriť diery s veľkosťou 5 mm alebo väčšie |  |  |  |
| Priemerný čas tlenia |  |  |  |
| Priemerný čas samovoľného plameňového horenia |  |  |  |
| Prestup tepla (sálavé teplo) | 6.2 | **Skúška podľa normy EN ISO 6942:2002, metóda B, hustota tepelného toku 20 kW/m2, po praní** | |  |  |
| RHTI24  RHTI24 – RHTI12  Súčini**t**eľ prestupu tepla TF |  |  |  |
| Odolnosť proti teplu textilných materiálov | 6.3 | **Skúška podľa normy ISO 17493:2016 pri teplote (260 ± 5) °C, po praní** | |  |  |
| počas 5 min nijaký materiál sa nesmie taviť, kvapkať, zapáliť sa |  |  |  |
| zmrštenie |  |  |  |  |
| Pevné doplnky a zapínacie systémy | 6.3 | **Skúška podľa normy ISO 17493:2016 pri teplote (260 ± 5) °C, po praní** | |  |  |
| počas 5 min nijaký materiál sa nesmie taviť, kvapkať, zapáliť sa a musí zostať funkčný |  |  |  |
| Pevné doplnky a zapínacie systémy a iné materiály, ktoré nie sú v kontakte s pokožkou a sú chránené z vrchnej strany | 6.3 | **Skúška podľa normy ISO 17493:2016 pri teplote (180 ± 5) °C, po praní** | |  |  |
| počas 5 min nijaký materiál sa nesmie taviť, kvapkať, zapáliť sa a musí zostať funkčný |  |  |  |
| Odolnosť proti teplu šijacej nite | 6.3.1 | **Skúška podľa normy EN ISO 3146:2000, pri teplote (260 ± 5) °C pred praním** | |  |  |
| nesmú sa taviť |  |  |  |
| Odolnosť proti teplu retroreflexných/fluorescenčných materiálov | 6.3.2 | **Skúška podľa normy ISO 17493:2016 pri teplote (180 ± 5) °C** **počas 5 min ± 15, po praní** | |  |  |
| koeficient retroreflexie |  |  |  |
| trichromatické súradnice  x  y |  |  |  |
| minimálny koeficient jasu *β*min |  |  |  |
| Pevnosť v ťahu | 7.1 | **Skúška podľa normy EN ISO 13934-1:2013, po praní** | |  |  |
| smer pozdĺžny ≥ 900 N  smer priečny ≥ 800 N |  |  |  |
| Pevnosť pri ďalšom trhaní | 7.2 | **Skúška podľa normy EN ISO 13937-2:2000, po praní** | |  |  |
| smer pozdĺžny ≥ 35 N  smer priečny ≥ 35 N |  |  |  |
| Pevnosť hlavného šva | 7.3 | **Skúška podľa normy EN ISO 13935-2:2014, po praní** | |  |  |
| Pevnosť ≥ 400 N |  |  |  |
| Odolnosť proti odieraniu | 7.4 | Skúška podľa normy EN ISO 12947-2:2016, po praní |  |  |  |
| počet cyklov pri vytvorení diery |  |  |  |
| Odolnosť proti teplu | 8.1 | **Skúška podľa normy EN ISO 11092:2014 pred praním** | |  |  |
| priemerná odolnosť proti teplu ≤ 0,035 m2K/W |  |  |  |
| Odolnosť proti vodným parám | 8.2 | **Skúška podľa normy EN ISO 11092:2014 pred praním** | |  |  |
| priemerná odolnosť proti vodným parám ≤ 8 m2Pa/W |  |  |  |
| Zmena rozmerov po praní | 9.1 | Skúška podľa normy EN ISO 5077:2008, min. 5 cyklov prania a sušenia | |  |  |
| v smere dĺžky < 2%  v smere šírky < 2% |  |  |  |
| Retroreflexné/fluorescenčné vlastnosti | 9.2 | Skúška podľa normy EN ISO 20471:2013, EN ISO 20471:2013/A1:2016 | |  |  |
| plocha materiálov |  |  |  |
| nový materiál | |  |  |
| koeficient retroreflexie |  |  |  |
| po skúšobnej expozícií | |  |  |
| oder - koeficient retroreflexie |  |  |  |
| ohýbanie - koeficient retroreflexie |  |  |  |
| ohýbanie pri nízkych teplotách - koeficient retroreflexie |  |  |  |
| striedanie teplôt- koeficient retroreflexie |  |  |  |
| dážď - koeficient retroreflexie |  |  |  |
| po praní - koeficient retroreflexie |  |  |  |
| nový materiál | |  |  |
| trichromatické súradnice  x  y |  |  |  |
| minimálny koeficient jasu *β*min |  |  |  |
| po skúške s xenónovou výbojkou | |  |  |
| trichromatické súradnice  x  y |  |  |  |
| minimálny koeficient jasu *β*min |  |  |  |
| po min. 5 cyklov prania a sušenia | |  |  |
| trichromatické súradnice  x  y |  |  |  |
| minimálny koeficient jasu *β*min |  |  |  |

**Zhrnutie funkčných požiadaviek EN 1149:2018**

| **Vlastnosť** | **Článok** | **Požiadavka** | **Nameraná hodnota/plnenie požiadavky** |
| --- | --- | --- | --- |
| Požiadavky na materiál | 4.2.1 | **Skúška podľa normy EN 1149-3:2004, metóda 2 (indukčné nabíjanie), po praní** | |
| geometrický priemer polčasu rozpadu t50 **alebo** |  |
| aritmetický priemer tieniaceho faktoru S |  |
| **alebo Skúška podľa normy EN 1149-1:2006, po praní** | |
| geometrický priemer povrchového odporu |  |
| **Materiály, ktoré obsahujú vodivé vlákna vo forme pásikov alebo mriežky,** | |
| rozostup medzi vodivými vláknami |  |