

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: 9-PIECZE/POPIOŁY

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Pieczenia	12-06-2-11- - -	PR	1a
Pieczenia	12-06-2-11- - -	PTP	1a
Pieczenia	12-06-2-11- - -	PTW	1a
Pieczenia	12-06-2-11-351 -a -00	TWP	3a
Pieczenia	12-06-2-11-351 -d -00	IB	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-421 -d -00	CP-P	3a
Pieczenia	12-06-2-11-421 -p -00	TWP	3a
Pieczenia	12-06-2-11-422 -j -00	TWP	3a
Pieczenia	12-06-2-11-424 -o -00	CP-P	1a
Pieczenia	12-06-2-11-426 -d -00	TWP	3a
Pieczenia	12-06-2-11-427 -a -00	TPP	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-427 -b -00	TWP	3a
Pieczenia	12-06-2-11-427 -f -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-428 -a -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-429 -a -00	TPP	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-429 -b -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-429 -f -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-444 -k -00	TPP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-444 -n -00	TWP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-444 -s -00	TWP	1a

Pieczenia	12-06-2-11-445 -b -00	TWP	3a
Pieczenia	12-06-2-11-445 -c -00	TWP	3a
Pieczenia	12-06-2-11-446 -c -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-446 -d -00	TPP	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-446 -f -00	TPP	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-446 -g -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-446 -j -00	TPP	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-512 -r -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-512 -s -00	TWP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-512 -t -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-512 -w -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-512 -x -00	TWP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-512 -y -00	TWP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-512 -z -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-512 -ax -00	TWP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-513 -a -00	TPP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-514 -a -00	TPP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-514 -c -01	IIIAU	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-514 -c -99	IIIAU	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-514 -j -00	TPP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-514 -k -00	TPP	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-516 -a -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-516 -b -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-516 -c -00	TPP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-516 -d -00	IIIAU	1a

Pieczenia	12-06-2-11-516 -f -00	TPP	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-518 -a -00	TPP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-518 -b -00	TPP	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-518 -c -00	TPP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-518 -f -00	TWP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-518 -g -00	TPP	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-518 -h -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-518 -i -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-518 -j -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-518 -k -00	TPP	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-518 -l -00	TPP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-522 -i -00	IIIAU	1a
Pieczenia	12-06-2-11-523 -n -00	TWP	1a
Pieczenia	12-06-2-11-523 -p -00	TWP	1a
Popioły	12-06-2-12- - -	PR	1a
Popioły	12-06-2-12- - -	PTP	1a
Popioły	12-06-2-12- - -	PTW	1a
Popioły	12-06-2-12-392 -b -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-392 -d -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-392 -h -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-392 -i -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-393 -d -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-393 -f -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-393 -i -00	TPP	3ab
Popioły	12-06-2-12-408 -h -00	TPN	1a

Popioły	12-06-2-12-409 -j -00	TPP	1a
Popioły	12-06-2-12-410 -h -00	TWP	1a
Popioły	12-06-2-12-412 -h -00	IIIAU	1ab
Popioły	12-06-2-12-413 -j -00	TPP	3ab
Popioły	12-06-2-12-413 -k -00	CP-P	3a
Popioły	12-06-2-12-415 -d -00	TWN	1a
Popioły	12-06-2-12-430 -a -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-433 -b -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-434 -a -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-435 -c -00	TWP	1a
Popioły	12-06-2-12-436 -g -00	TWP	1a
Popioły	12-06-2-12-438 -d -00	IIIA	3ab
Popioły	12-06-2-12-438 -g -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-439 -a -00	TPP	3ab
Popioły	12-06-2-12-439 -c -99	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-452 -b -00	TWP	3ab
Popioły	12-06-2-12-454 -d -00	IB	1ab
Popioły	12-06-2-12-456 -b -00	TWP	1a
Popioły	12-06-2-12-457 -a -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-458 -a -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-458 -g -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-459 -g -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-469 -o -00	TPN	1a
Popioły	12-06-2-12-476 -c -00	TWP	1a
Popioły	12-06-2-12-476 -d -00	TWP	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Warianty pozyskania drewna pilarkami obejmują pozyskanie wszystkich gatunków drzew.

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długoce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długoce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.