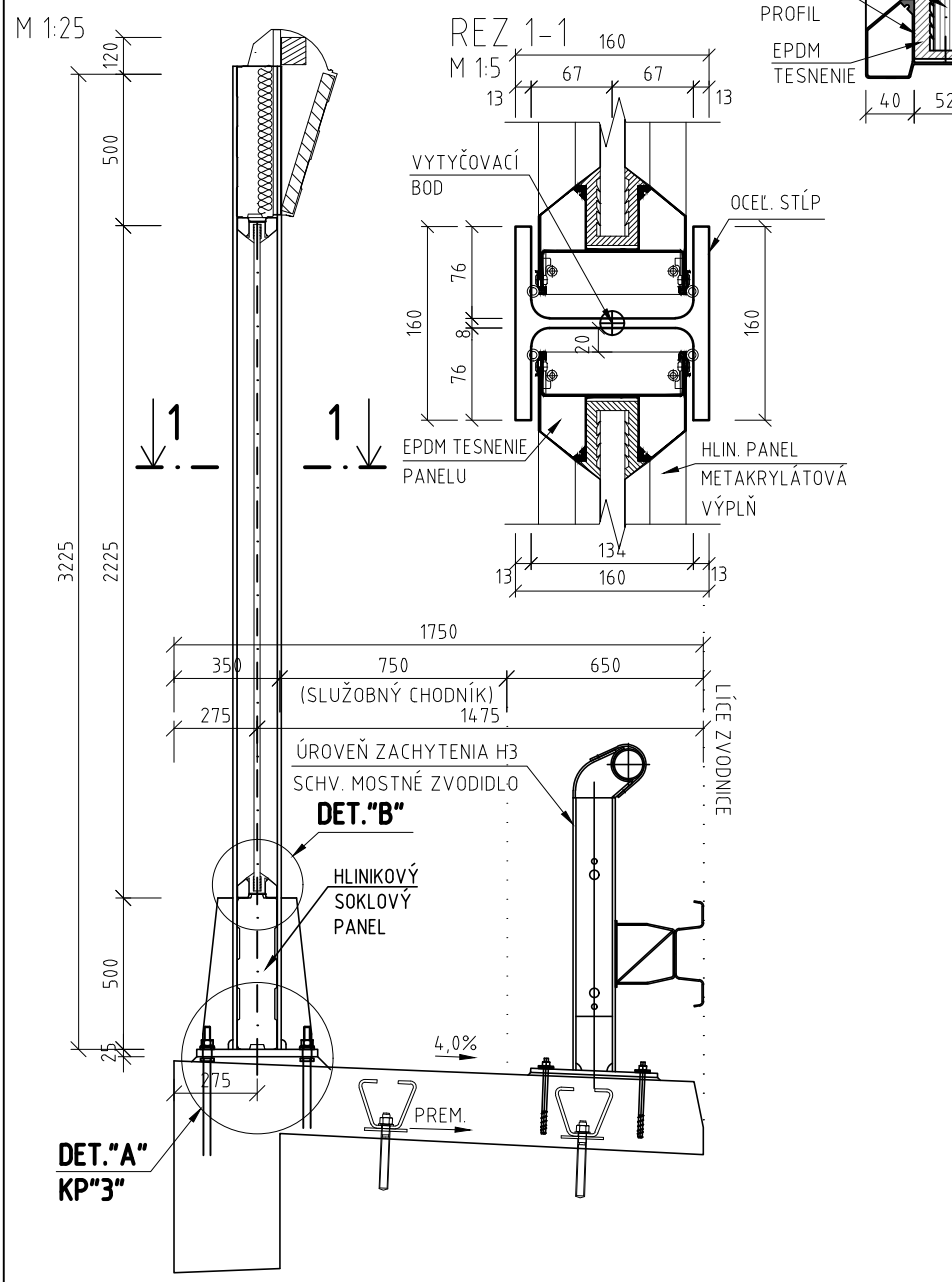


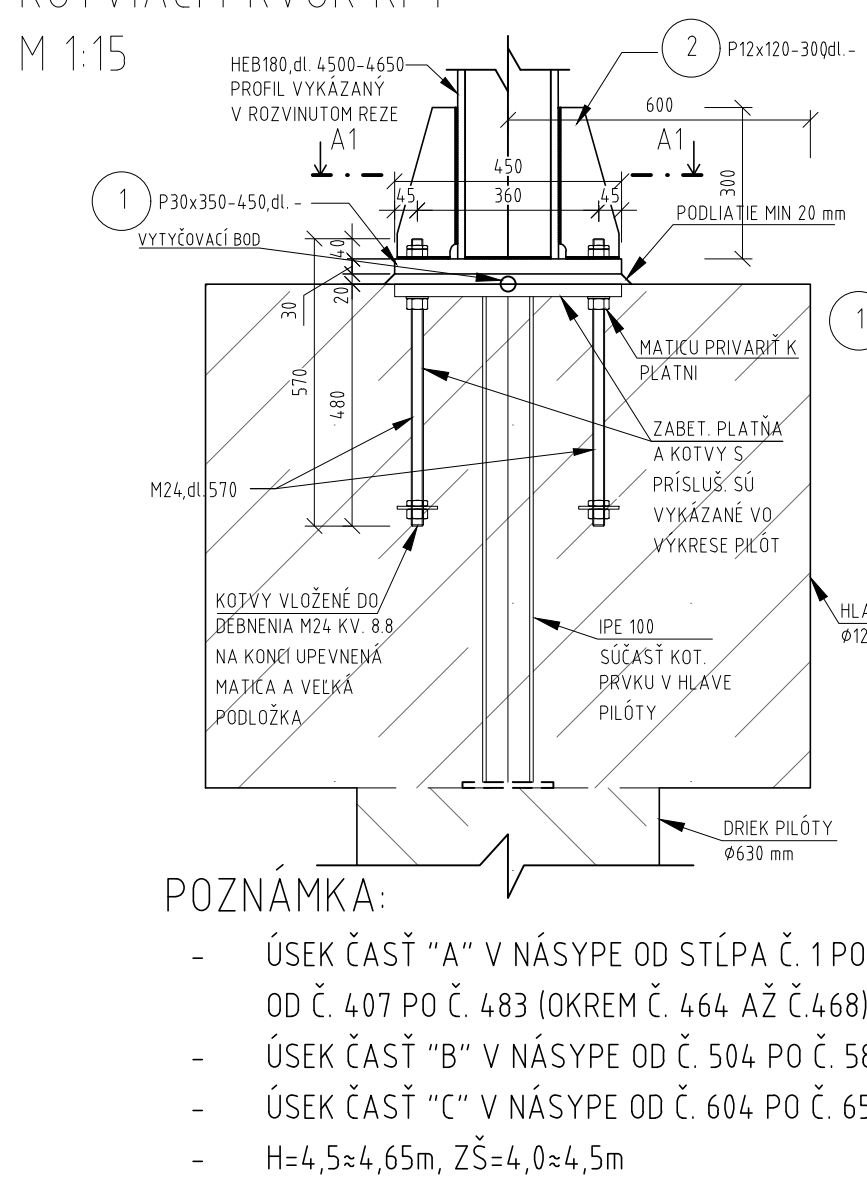
DETAIL ULOŽENIA A KOTVENIA PH STENY NA MOSTE S0209-00/

H=3,25m, ZŠ=2,0m



DETAIL KOTVENIA PH STENY V NÁSYPE S PRÍD ZARIAD. KOTVIACI PRVOK KP1

M 1:15

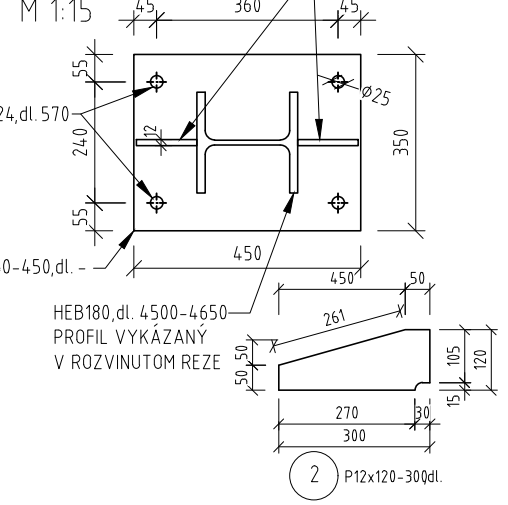


POZNÁMKA:

- ÚSEK ČASŤ "A" V NÁSYPE OD STĽPA Č. 1 PO Č. 6, OD Č. 407 PO Č. 483 (OKREM Č. 464 AŽ Č. 468)
- ÚSEK ČASŤ "B" V NÁSYPE OD Č. 504 PO Č. 587
- ÚSEK ČASŤ "C" V NÁSYPE OD Č. 604 PO Č. 659
- H=4,5±4,65m, ZŠ=4,0±4,5m

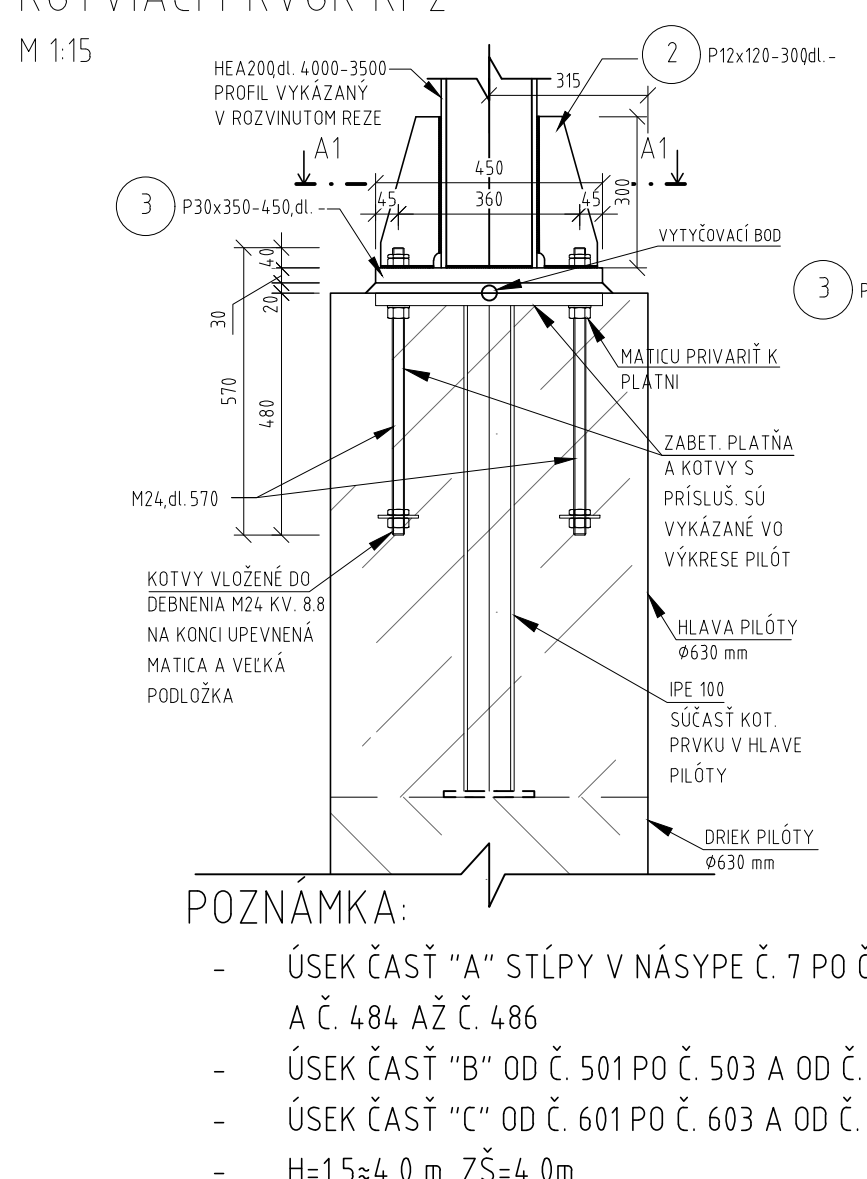
KOT. P. KP1 REZ A1-A1

M 1:15



DETAIL KOTVENIA PH STENY V NÁSYPE S PRÍD ZARIAD. KOTVIACI PRVOK KP2

M 1:15

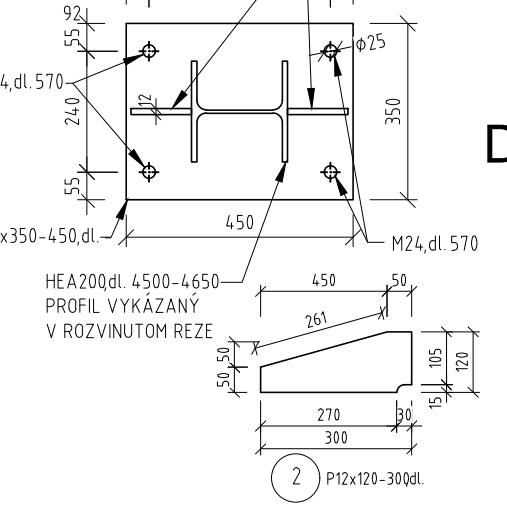


POZNÁMKA:

- ÚSEK ČASŤ "A" STĽPY V NÁSYPE Č. 7 PO Č. 111, A Č. 484 AŽ Č. 486
- ÚSEK ČASŤ "B" OD Č. 501 PO Č. 503 A OD Č. 588 PO Č. 590
- ÚSEK ČASŤ "C" V NÁSYPE OD Č. 603 A OD Č. 660 PO Č. 663
- H=1,5±4,0 m, ZŠ=4,0 m

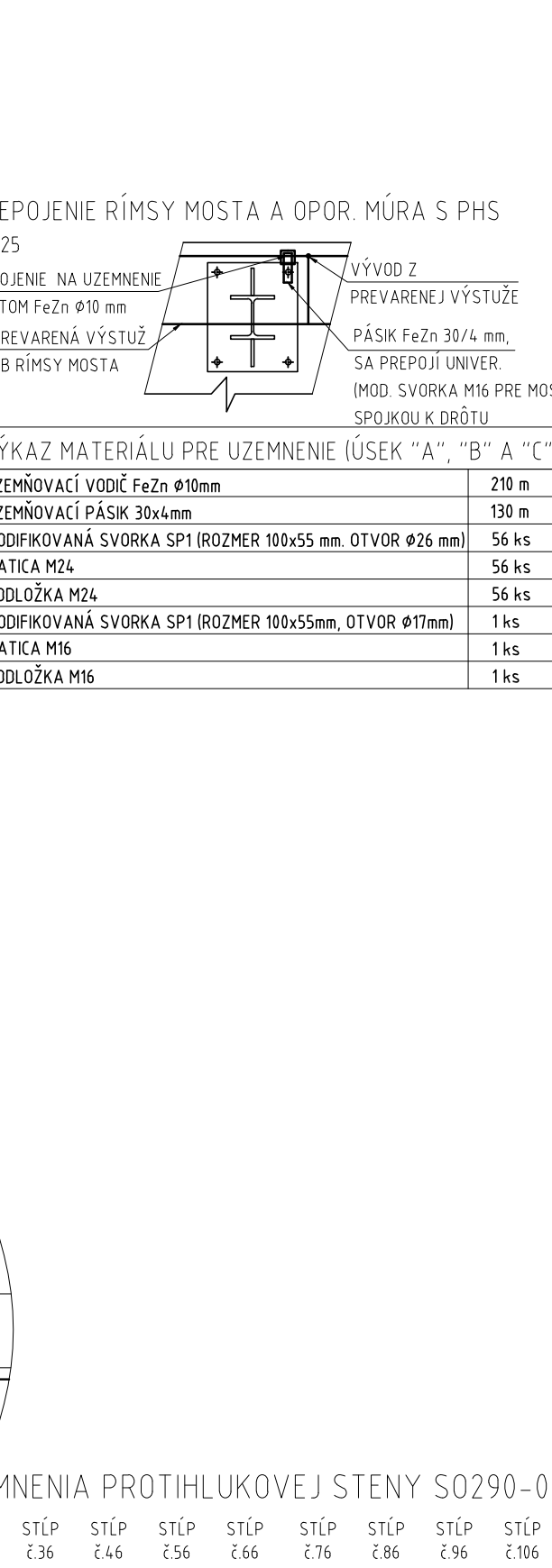
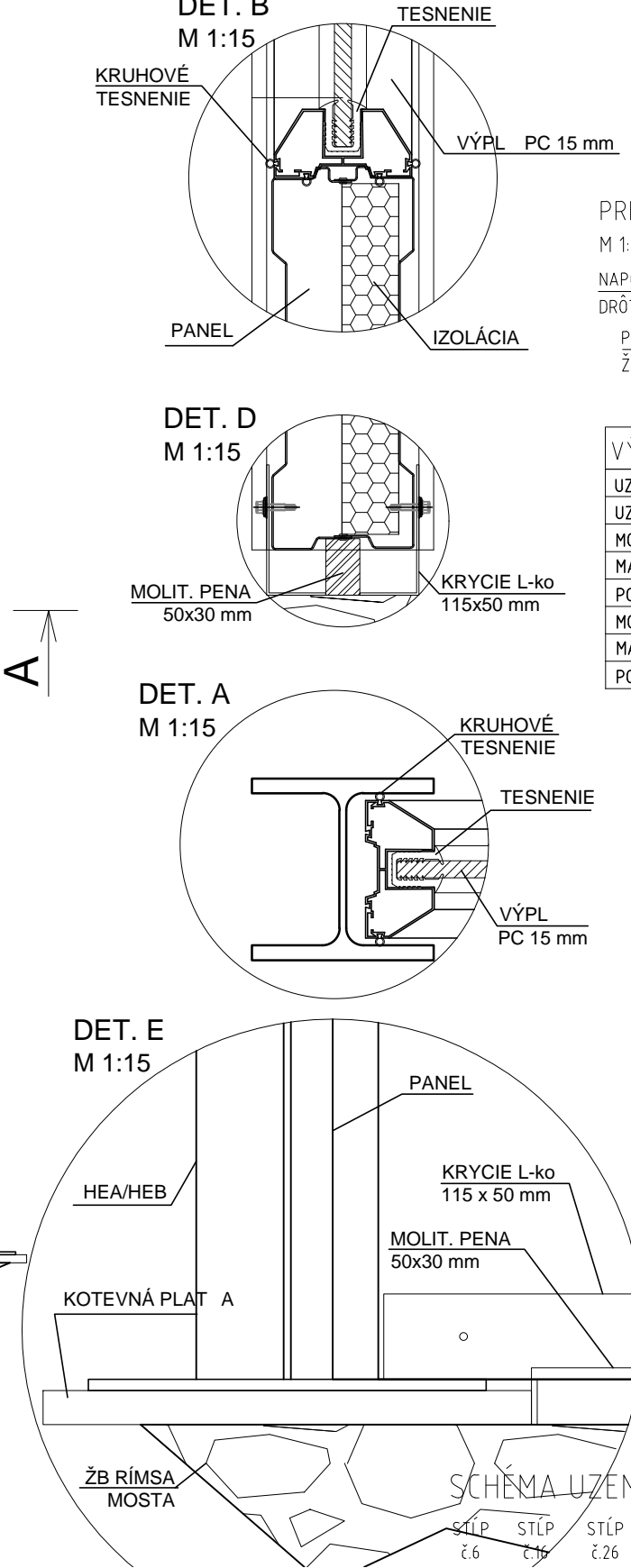
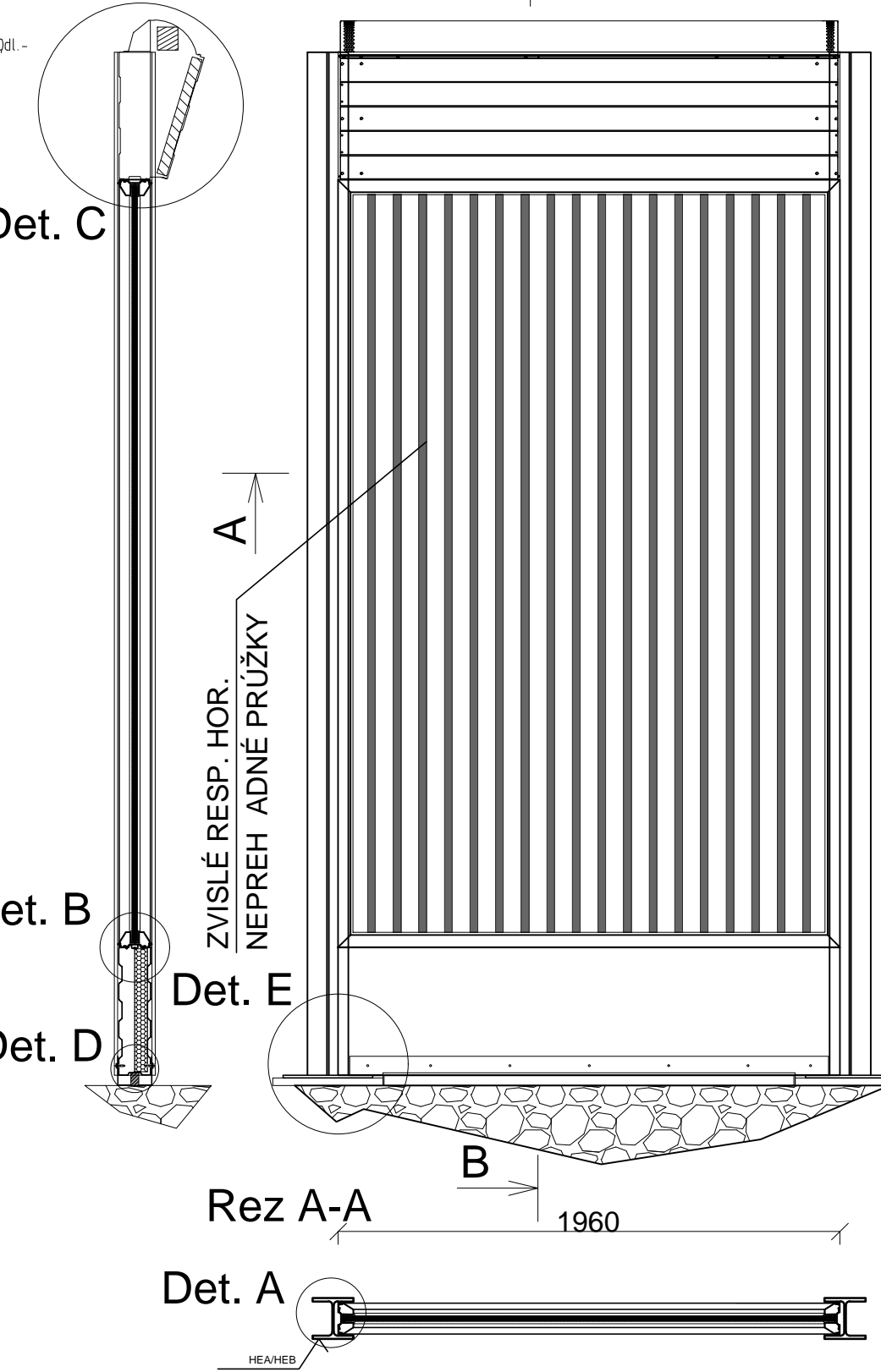
KOT. P. KP2 REZ A1-A1

M 1:15



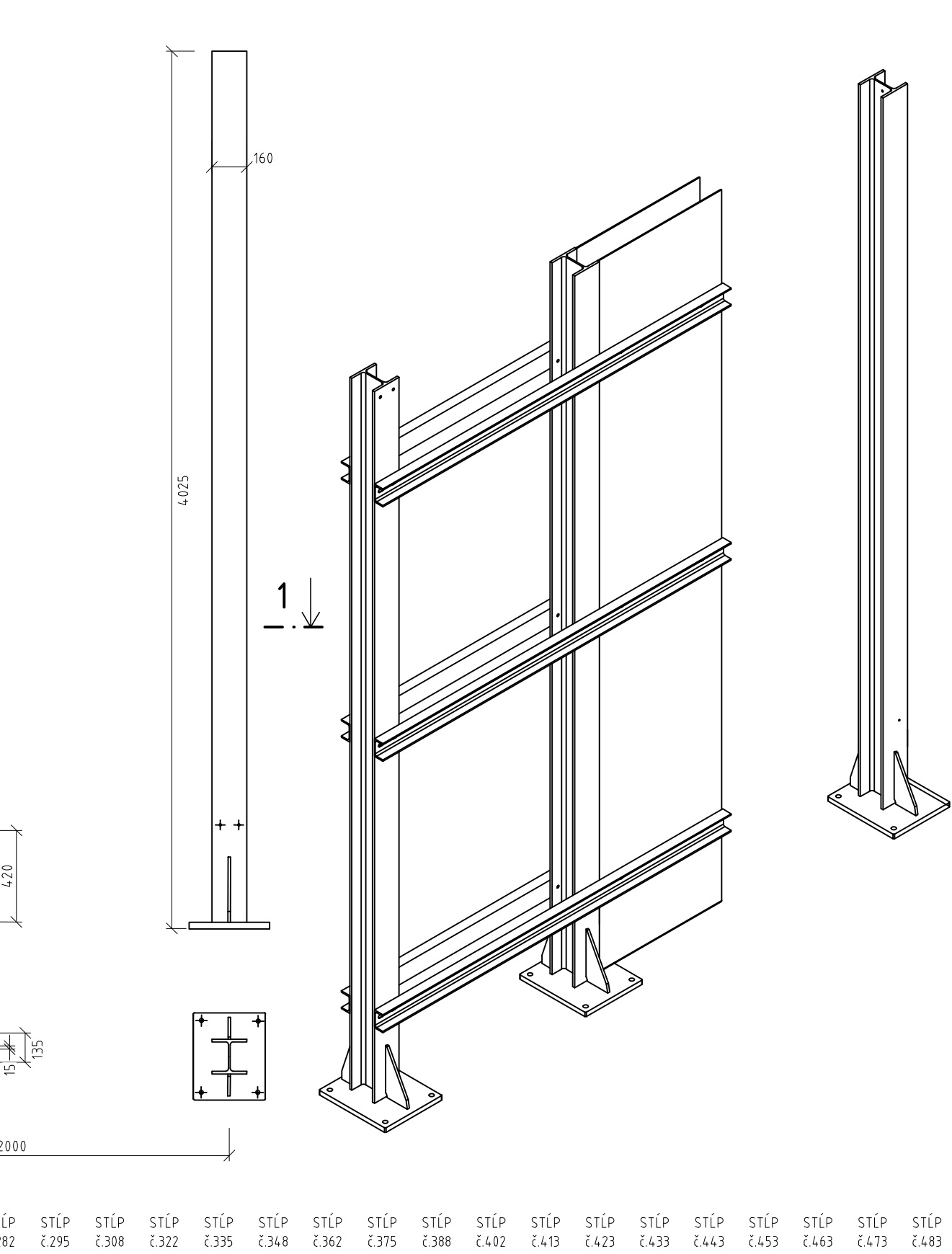
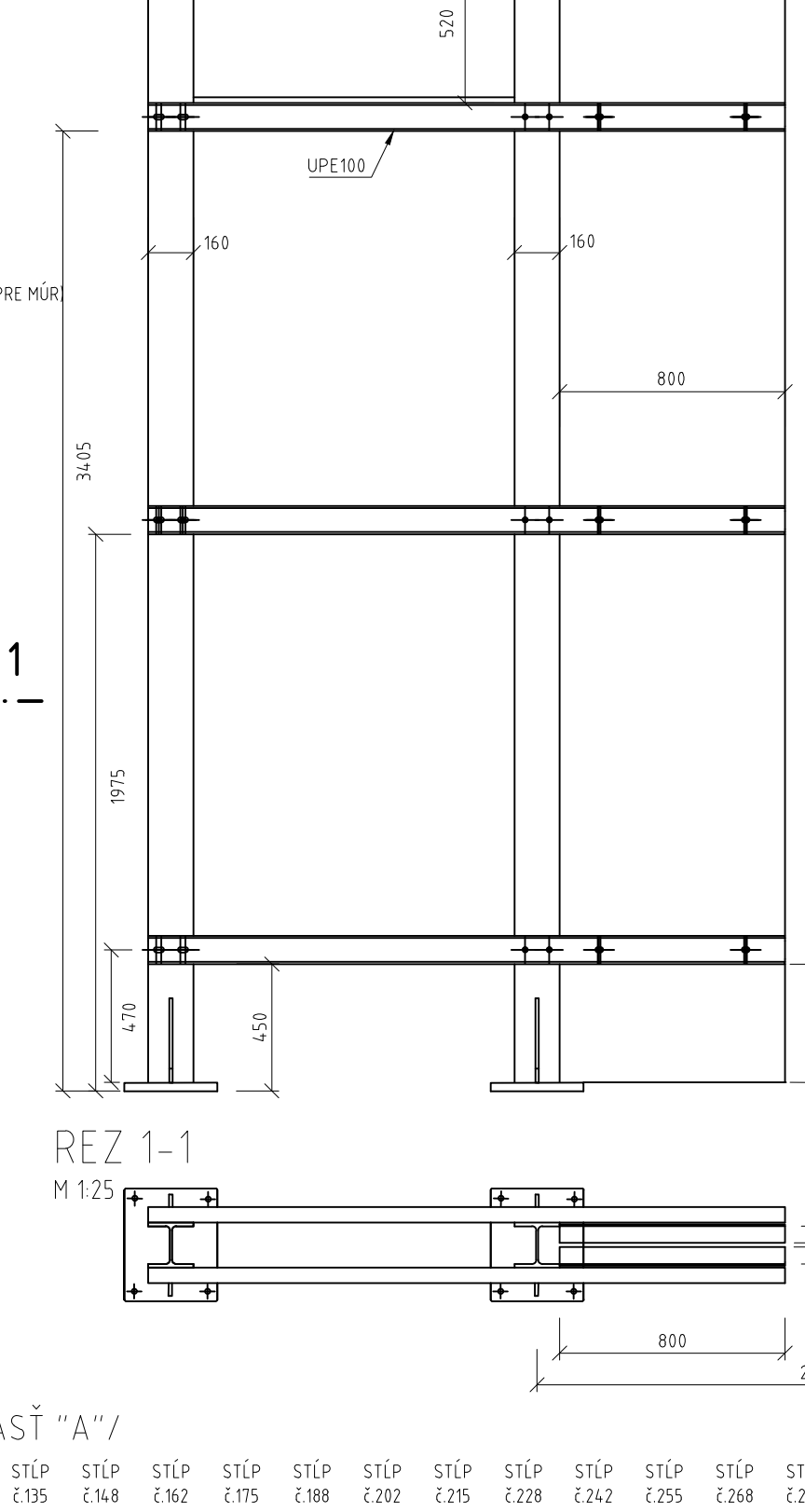
TRANSPARENTNÁ VÝPLŇ

M 1:25



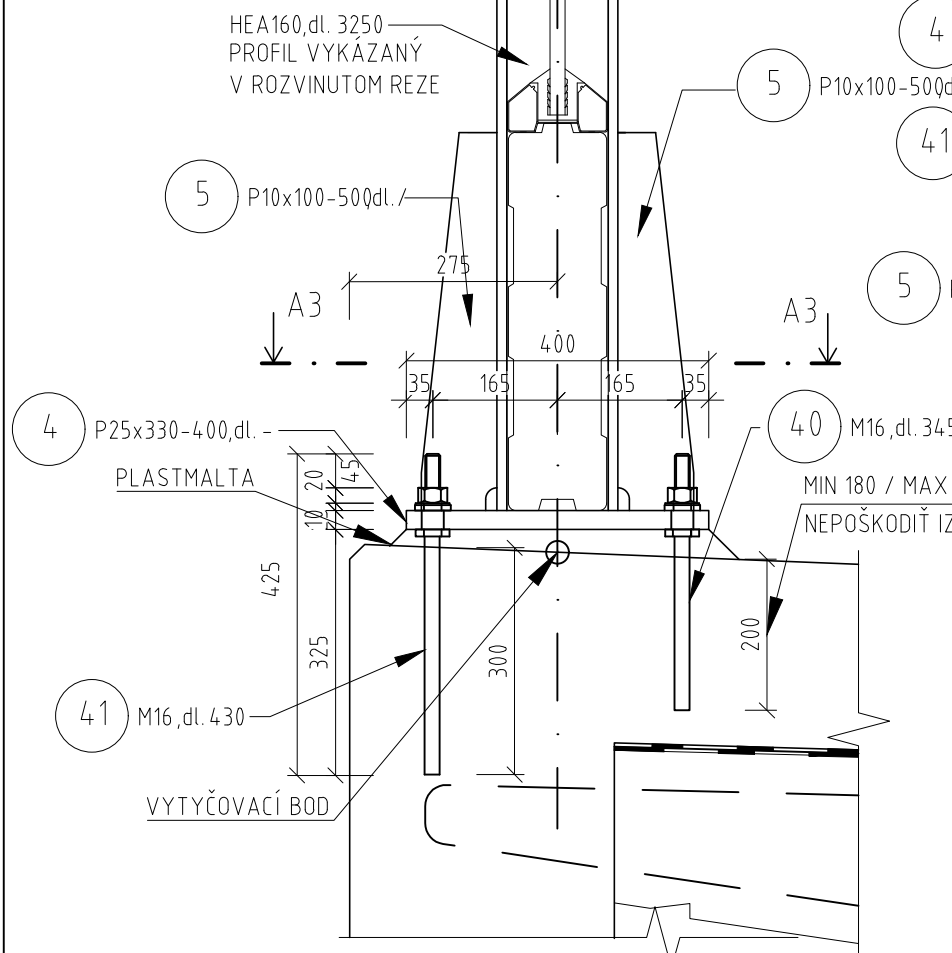
DETAIL OCEĽ. KONŠTR. PRI DILATÁCIÍ

M 1:25



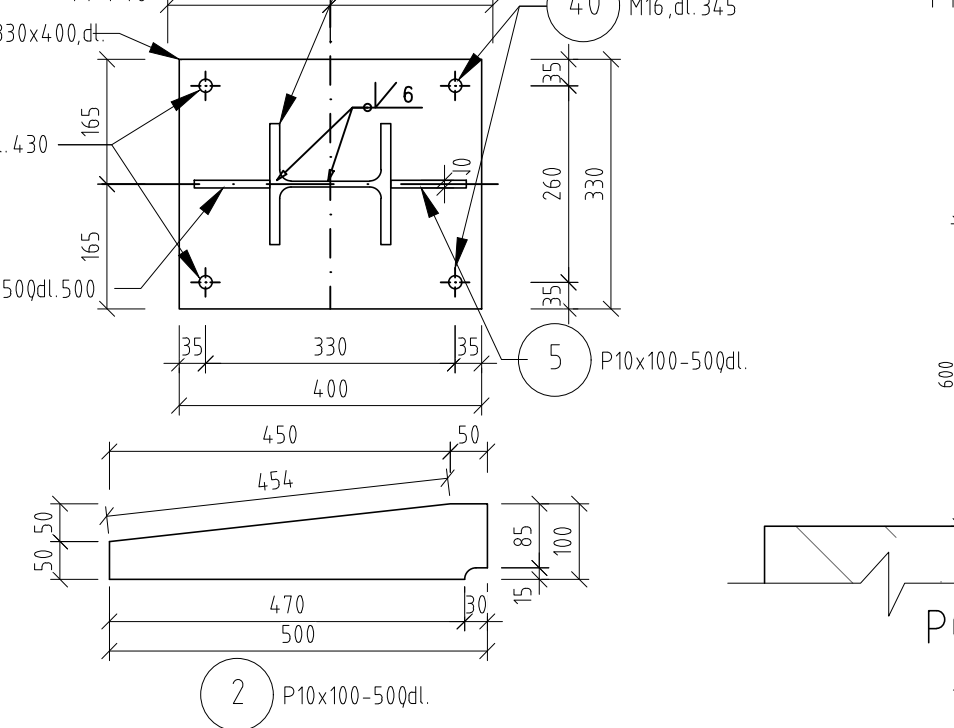
DETAIL "A" KOTVIACEHO PRVOK KP3

M 1:10



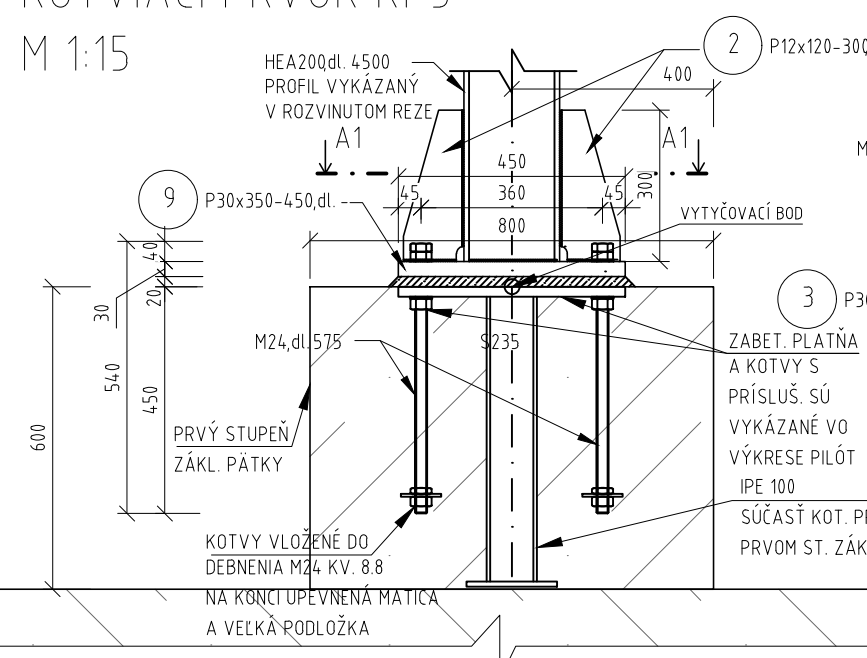
KOT. P. KP3 REZ A3-A3

M 1:10



DETAIL KOTVENIA PH STENY V ZÁKLAD PÁTKE S PRÍD ZARIAD. KOTVIACI PRVOK KP5

M 1:15

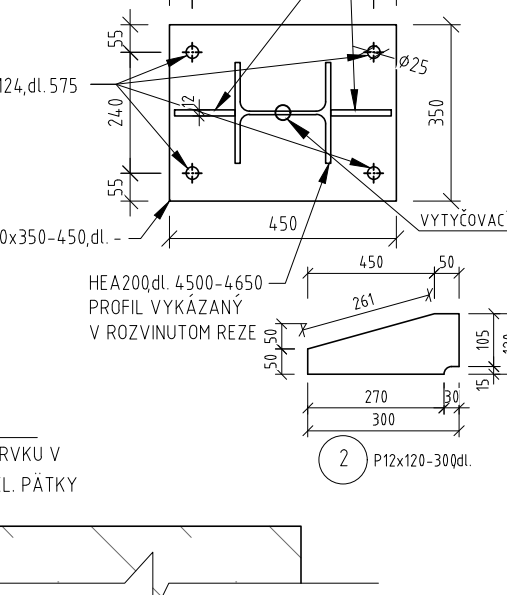


POZNÁMKA:

- STĽPY V NÁSYPE Č. 464 PO Č. 468
- H=4,0m, ZŠ=4,0m

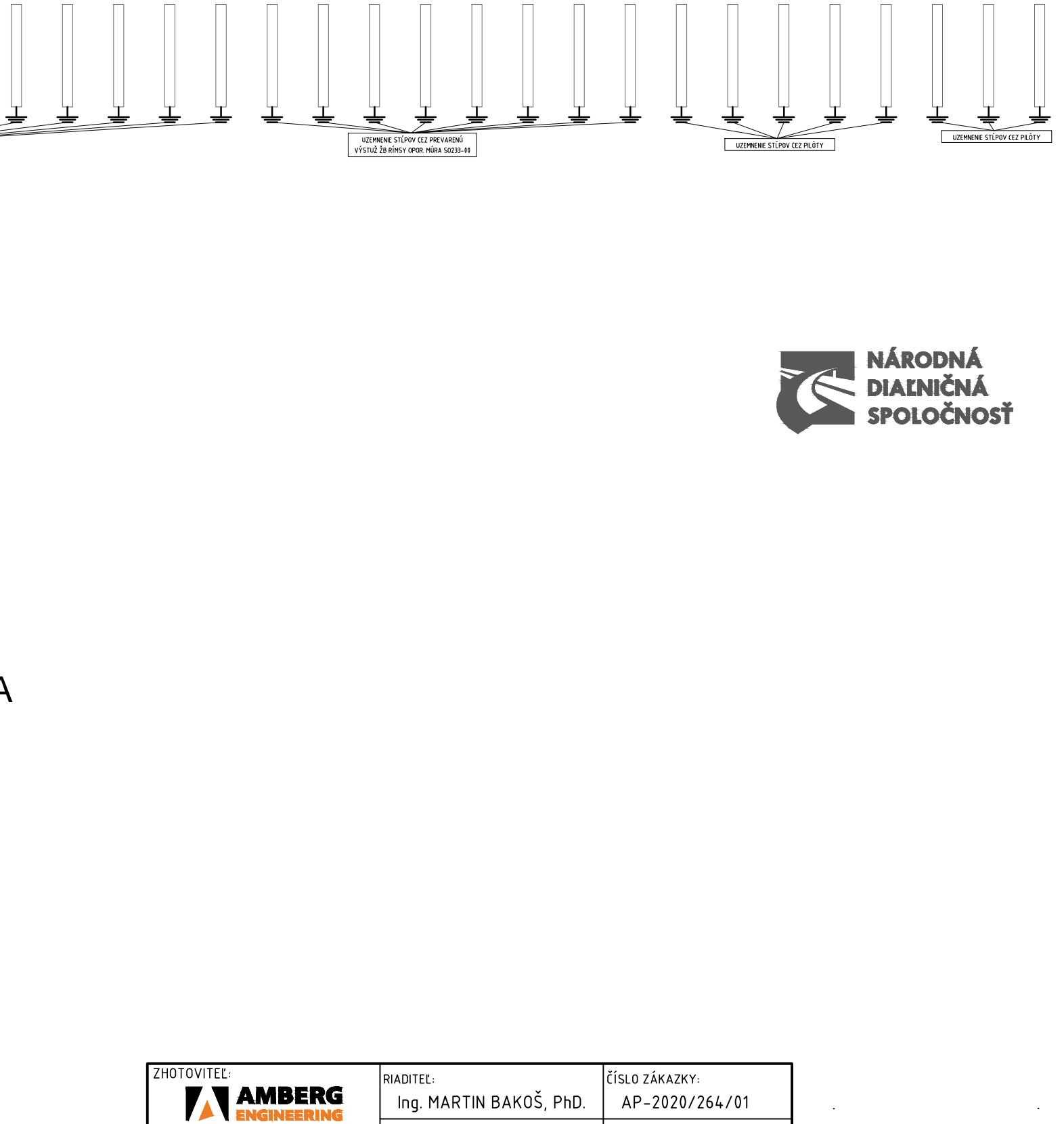
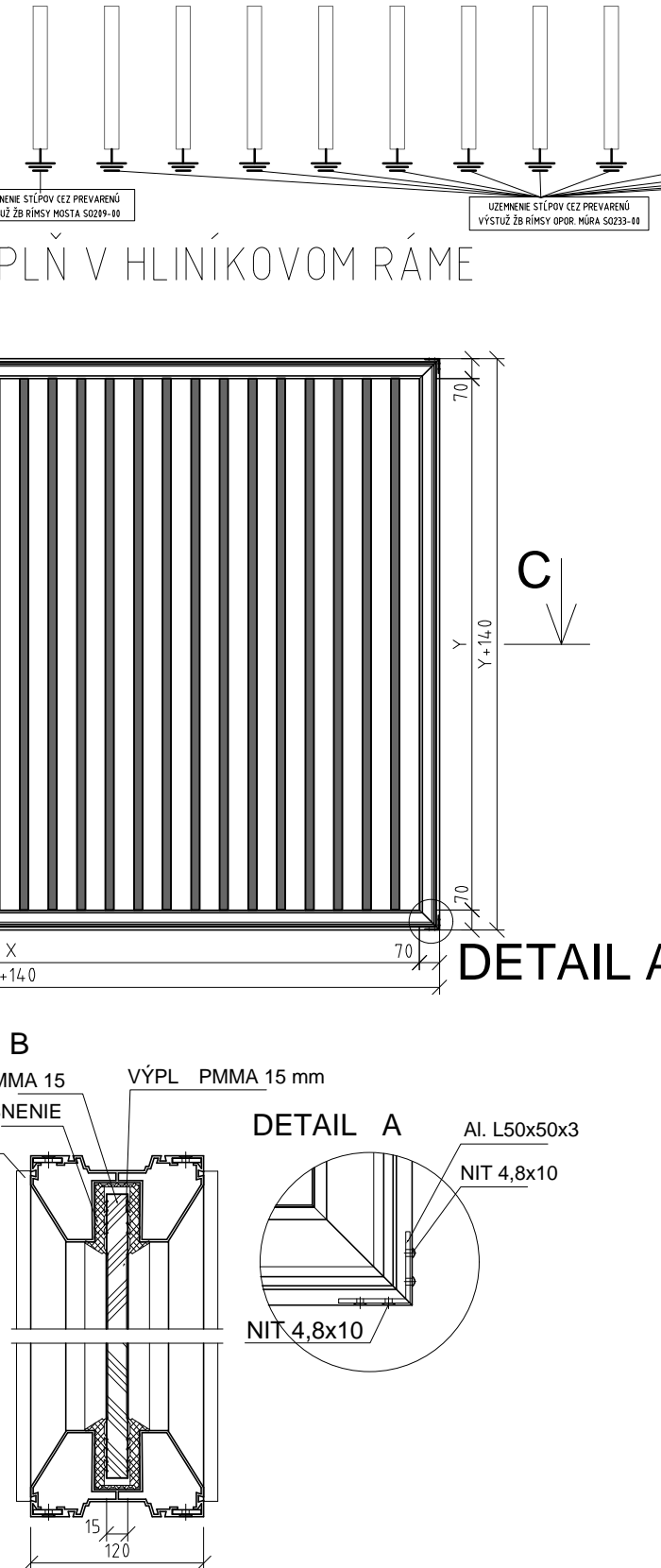
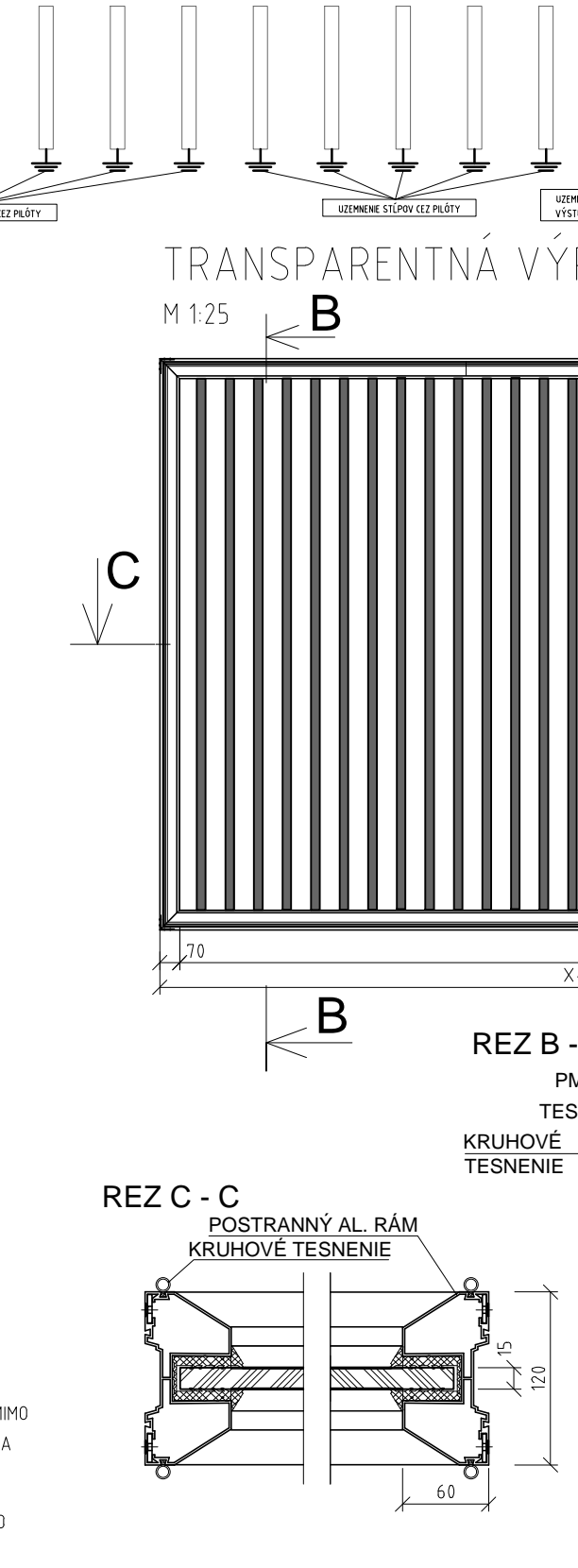
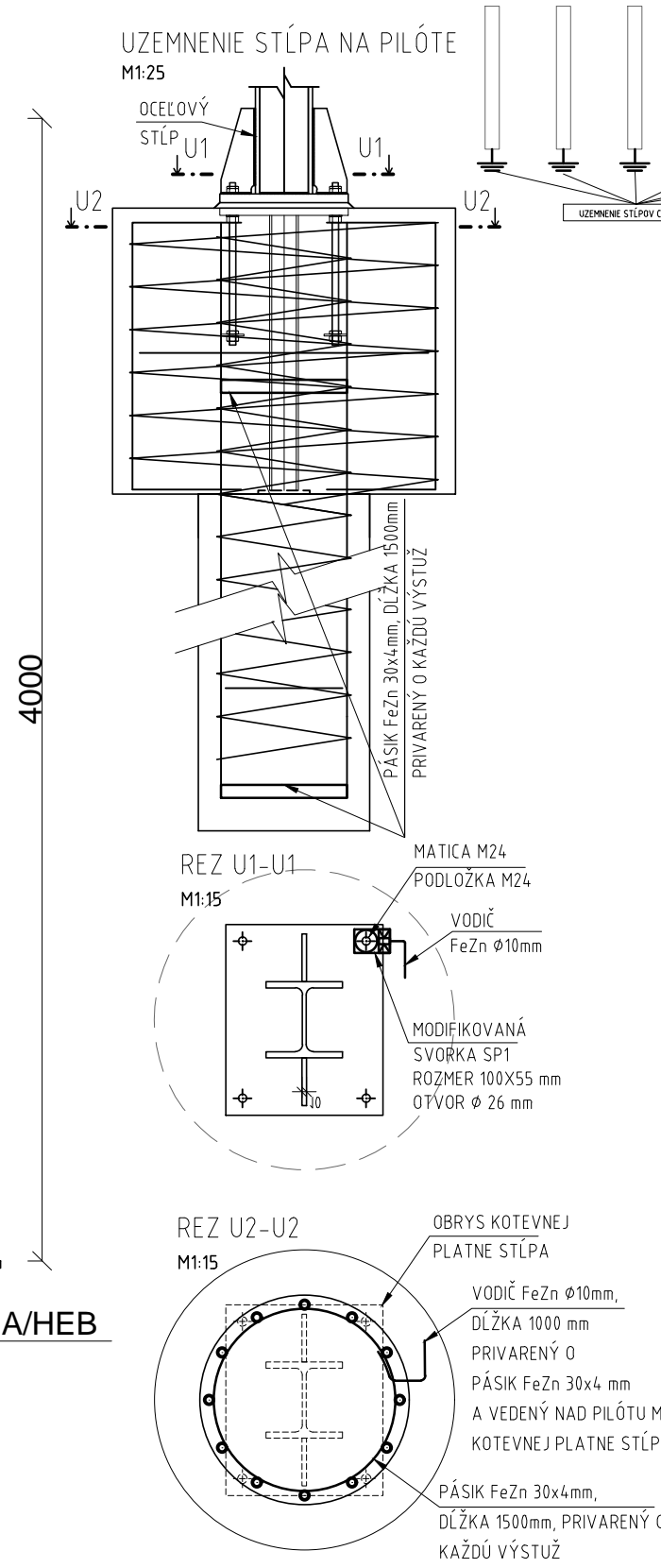
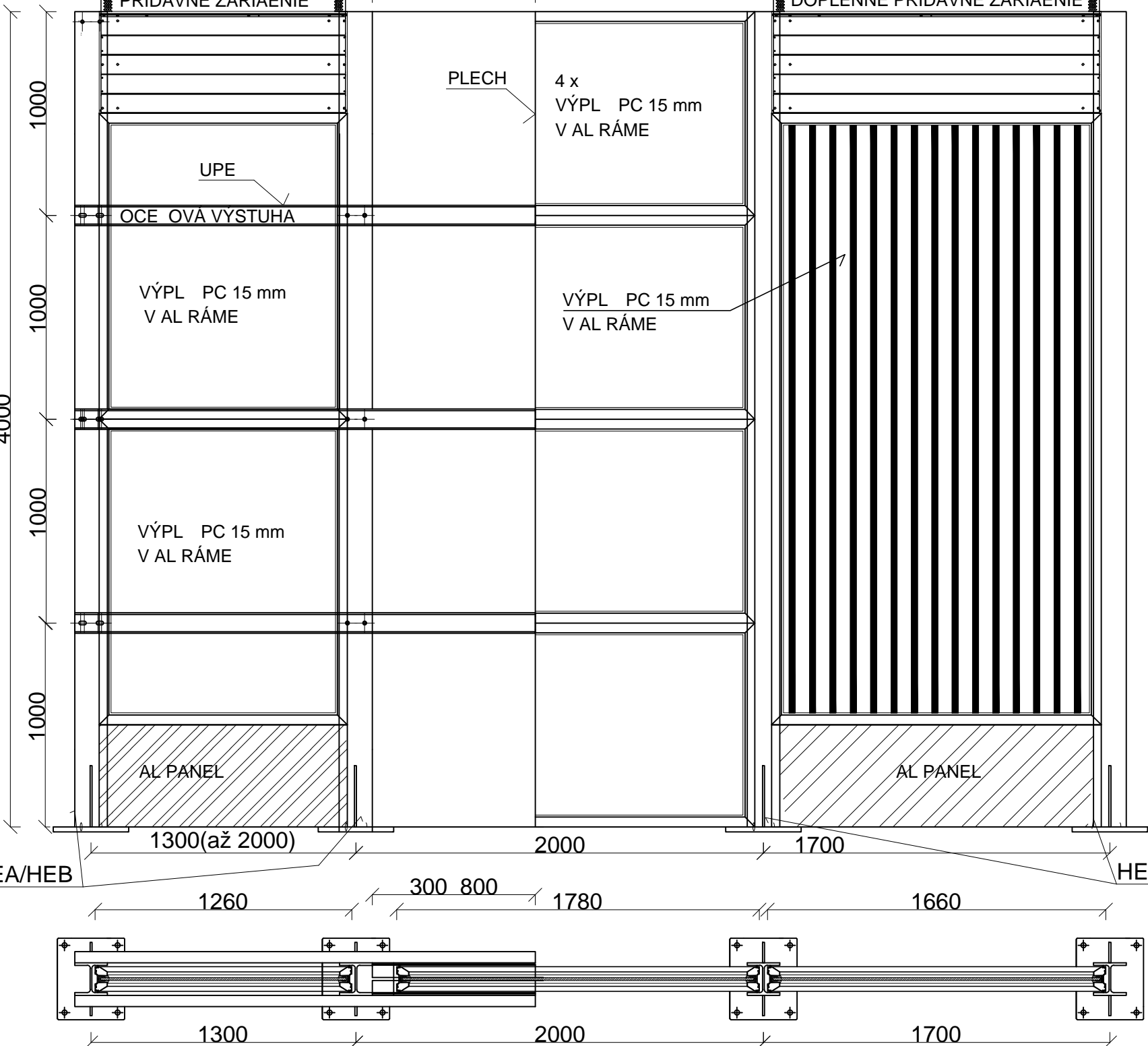
KOT. P. KP5 REZ A1-A1

M 1:15



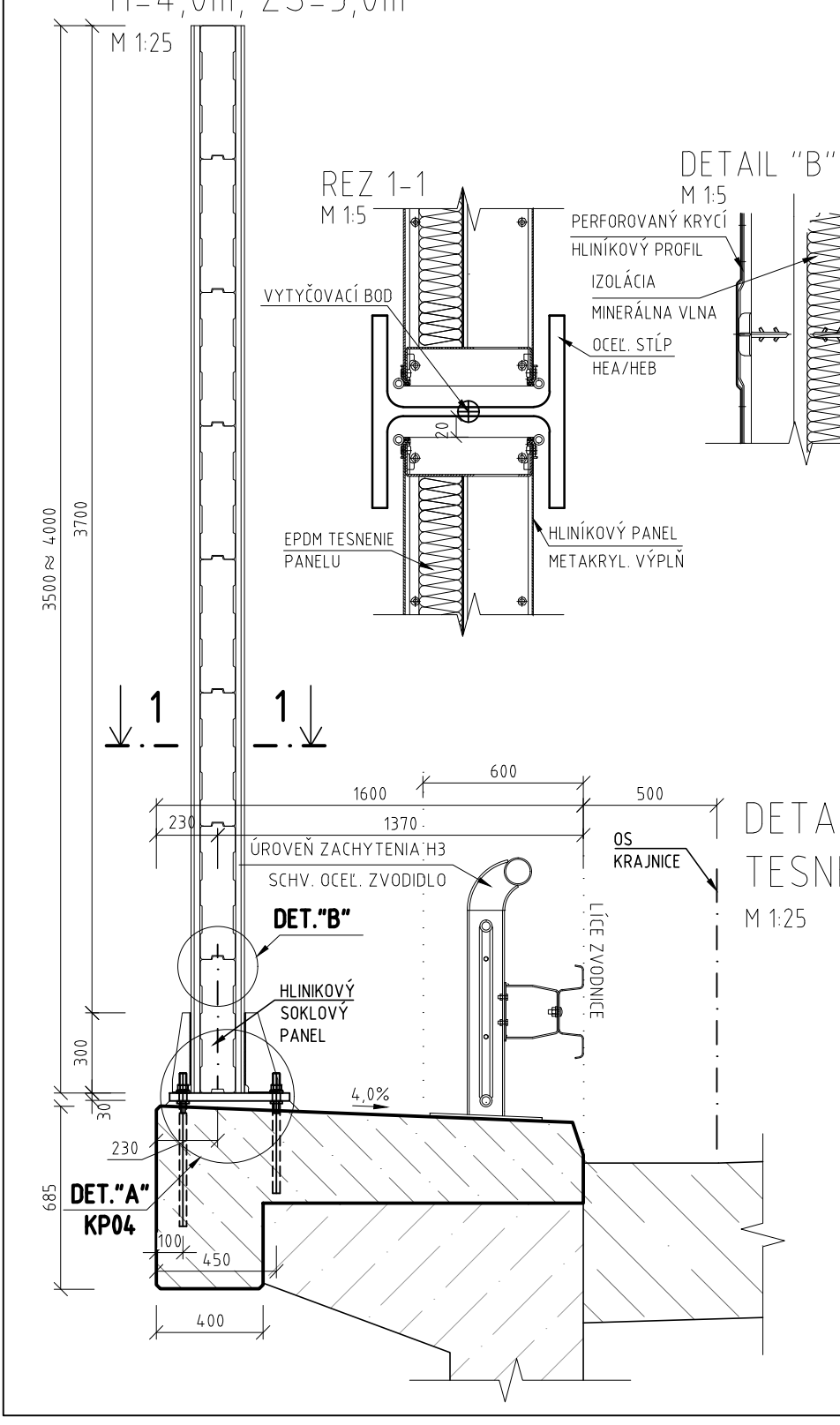
POHĽAD NA MIESTO DILATÁCIE PHS

M 1:25



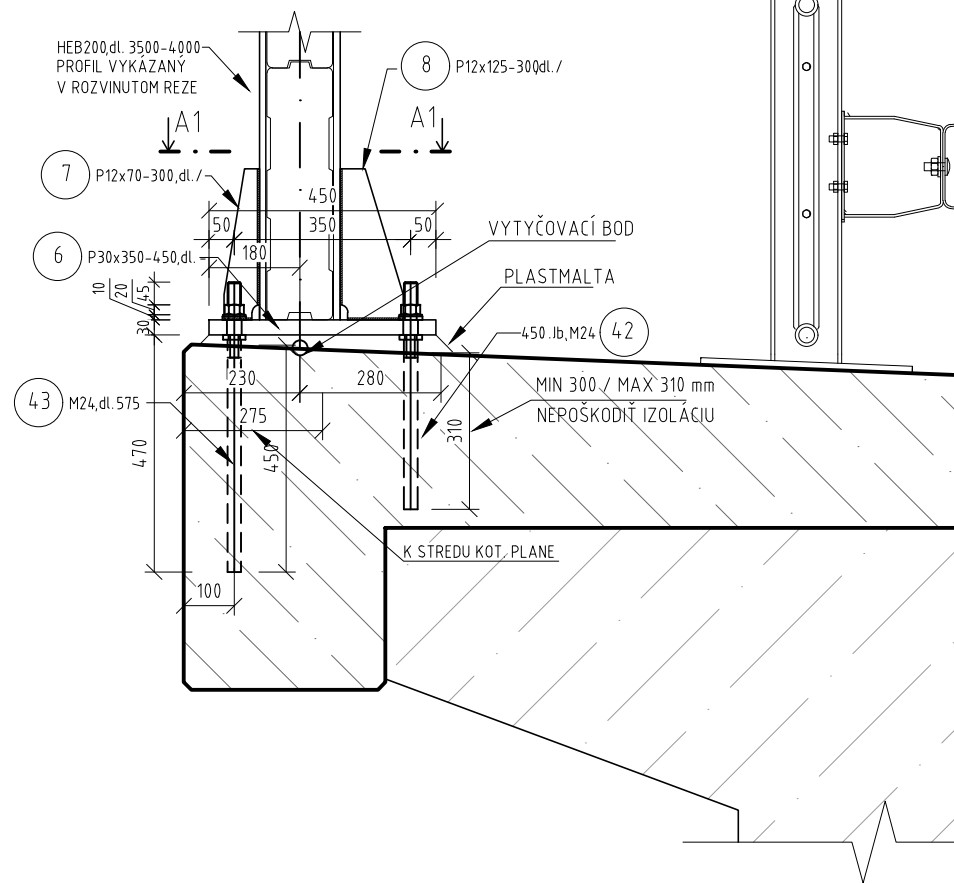
DETAIL ULOŽENIA A KOTVENIA PH STENY NA OPOR. MÚRE / OM S0233-00/

H=4,0m, ZŠ=3,0m



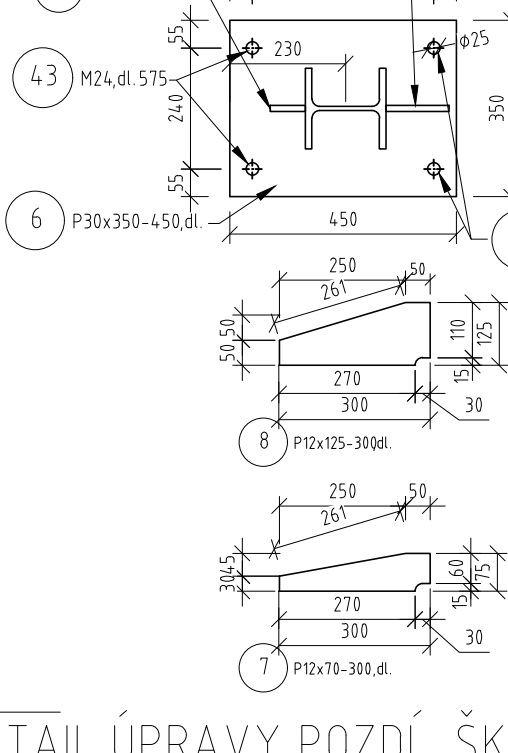
DETAIL "A" KOTVIACEHO PRVOK KP4

M 1:15

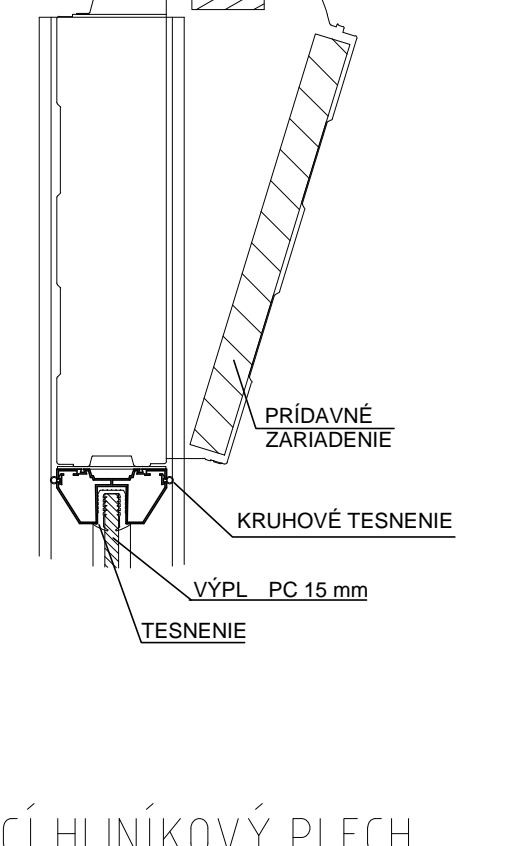


KOT. P. KP4 REZ A1-A1

M 1:10



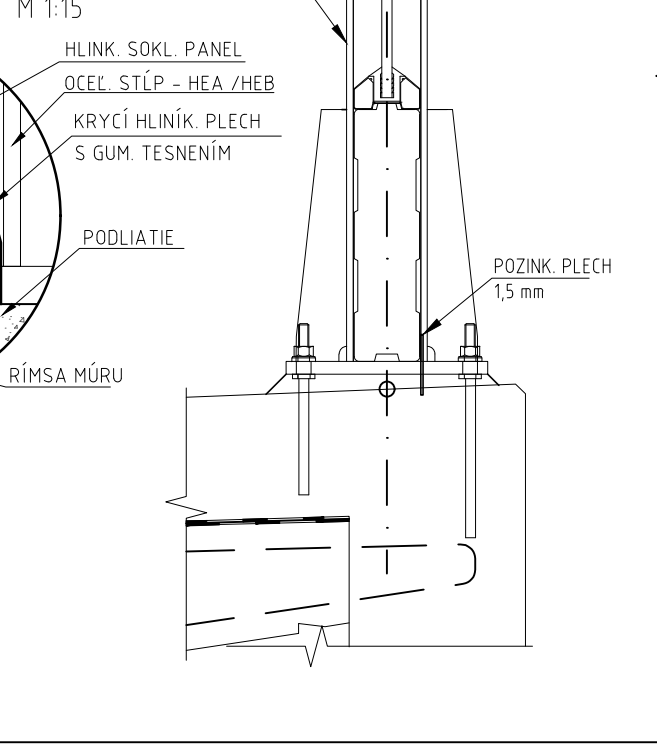
DET. C M 1:15



DETAIL ÚPRAVY POZDĽ. ŠKÁRY - KRYCÍ HLINÍKOVÝ PLECH

REZ B-B

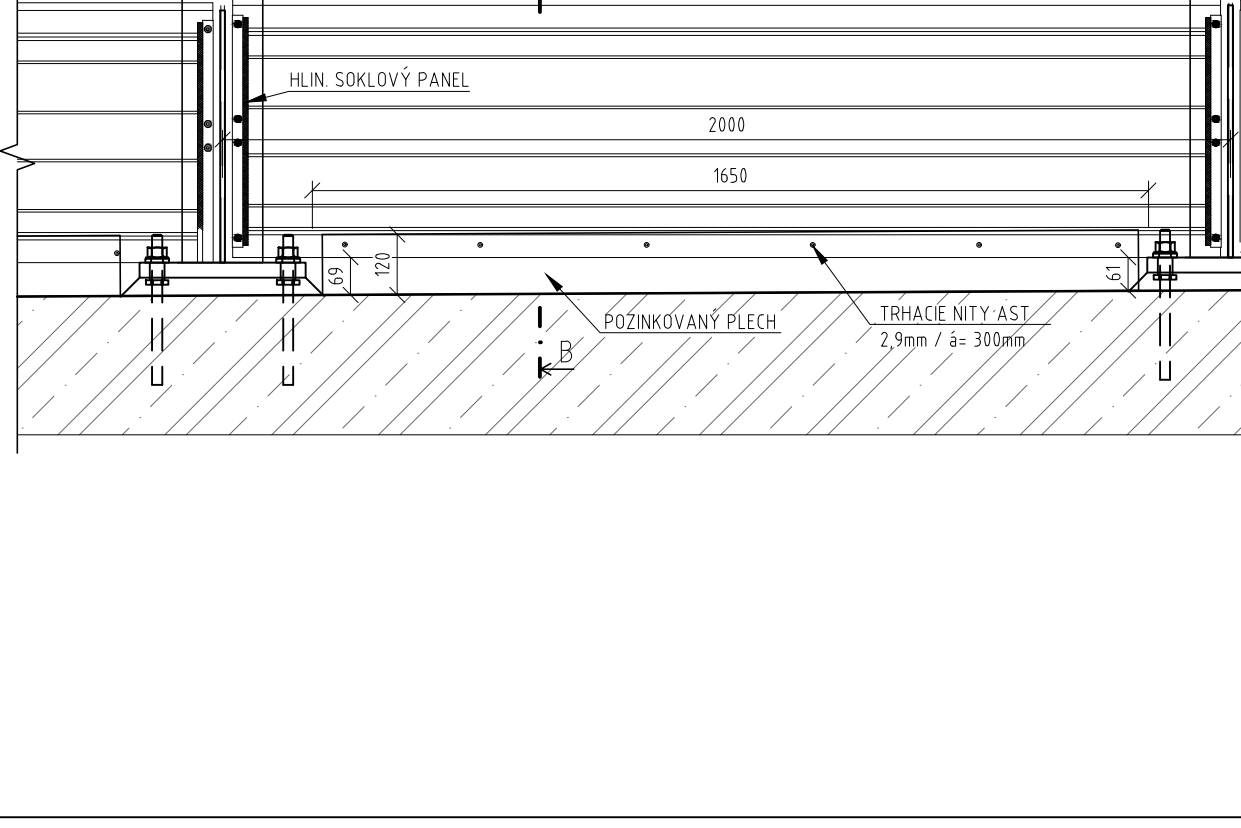
M 1:15



DETAIL ÚPRAVY POZDĽ. ŠKÁRY - KRYCÍ HLINÍKOVÝ PLECH

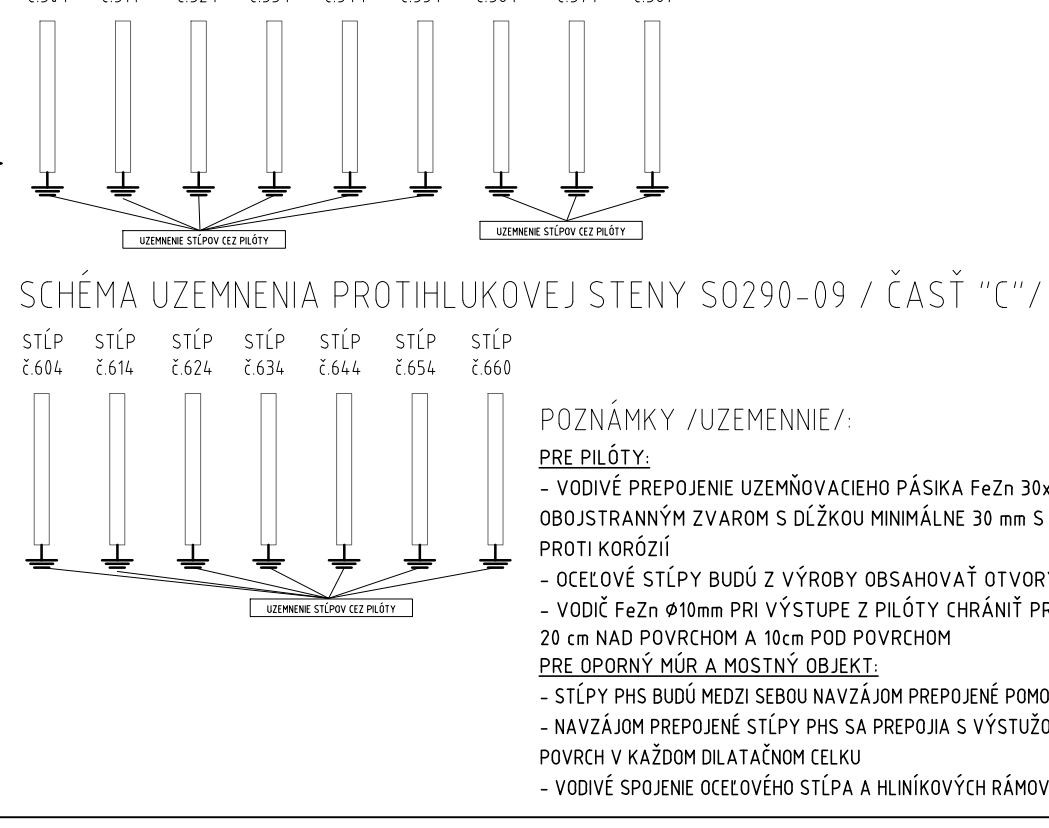
POHĽAD

M 1:15



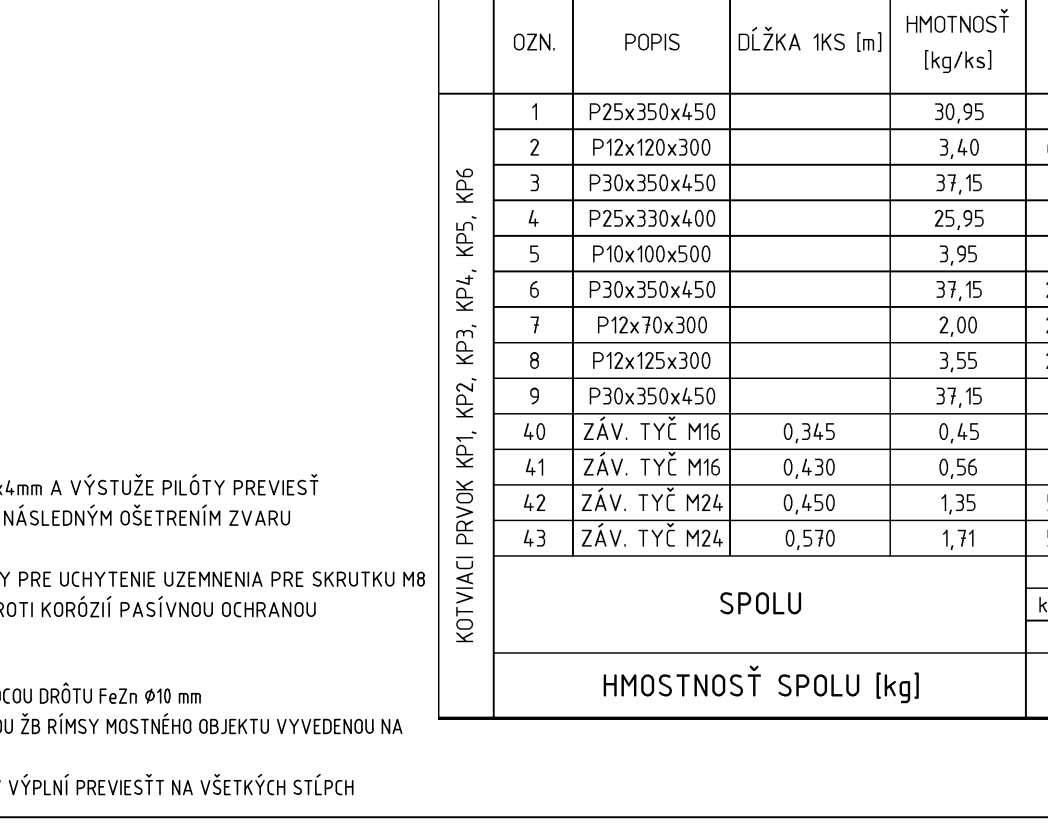
SCHEMA UZEMNENIA PROTIHLUKOVEJ STENY S0290-09 / ČASŤ "B"/

M 1:15



SCHEMA UZEMNENIA PROTIHLUKOVEJ STENY S0290-09 / ČASŤ "C"/

M 1:15



TABUĽKA MATERIÁLOV PRE KOTVENIE PHS - KP1, KP2, KP3, KP4, KP5, KP6

M 1:15

OZN	POPIS	DLŽKA [KS]	HMOTNOST [kg/ks]	KS	HMOTNOST [kg]	DLŽKA ZAVIT. TYČI [m]	AKOŠŤ MATERIÁLU
1	P25x330x450	30,95	218	6747,1	S235J2		
2	P12x120x300	3,40	688	2339,2	S235J2		
3	P30x350x450	37,15	136	5052,4	S235J2		
4	P25x330x400	25,95	171	4447,5	S235J2		
5	P10x100x500	3,55	22	77,6	S235J2		
6	P30x350x450	37,15	284	10550,6	S235J2		
7	P12x120x300	2,00	284	568	S235J2		
8	P12x125x300	3,55	284	1008	S235J2		
9	P30x350x450	37,15	5	185,8	S235J2		
10	ZÁV. TYČ M16	0,345	0,45	22		7,59	KV.B.8-CHEM
11	ZÁV. TYČ M16	0,430	0,56	22		9,66	KV.B.8-CHEM
12	ZÁV. TYČ M24	0,450	1,35	568		255,60	KV.B.8-CHEM
13	ZÁV. TYČ M24	0,570	1,71	568		323,76	KV.B.8-CHEM
SPOLU						17,05	5392,4
HMOTNOST SPOLU [kg]						13	3,0
						kg	26823,6
							22,2
							1738,1
							28583,8

POZNÁMKY:

- KOTVENIE SKRUTKY KVALITY 8.8, Z NEREZ OCEĽE A4. VŠETOK SPOJ. MAT. Z NEREZ OCEĽE A4.
- VŠETKY REZANÉ HRANY OCEĽOVÝCH PRVKOV ZAOLÍŤ POLYMEROM R=2mm
- OCHRANNÉ OPATRENIA PROTI BLUDNÝM PRÚDOM PRE STUPEŇ 3 BUDÚ PREVEDENÉ V SÚLADE S TP081 (03/2017) KONŠT. OPATRENIA PODLA KAPITOLY 6)
- VO VÝROBNÉJ DOKUMENTÁCIÍ ZOHĽADNIŤ NAKOPENIE PRÍDÁVNÉHO ZARIADENIA. PRI NAVŤAZOVANÍ ODPŮPŮROVÝCH STĽPKOCH PROTIHLUKOVEJ STENY
- VÝKRES NENAHRAŽA VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU
- BETÓN STN EN 206 C35/45, XC4, XF4, XD3/SKL, VÍD TECH SPRÁVU
- BETÓNARSKÁ OCEĽ: B500B
- OCEĽ: S235J2
- TREDZA ZHOTOVENIE PODLA STN 1090-2 KC2
- GEOMETRICKÉ TOLERANCIE PODLA STN EN 1090-2-A1, PRÍLOHA D
- ZVARY PREVEŠŤ PODLA STN EN ISO 3834-3
- MOŽNÝ POSTUP PRI KOTVENÍ PHS
- 1- NA ZABEŤOVANÝ KOTVENÝ PRVOK, SA NÁSADZA REKTIKAFIKÁCIA MATICE
- 2- JEDNA Z MATIC SA ZAKRUIJE DO POŽAD. VÝŠKY A OŠŤARANIE SÚLEHA NA REKTIKAFIKÁCIU ZVISLOSTI STĽPA
- 3- OŠŤADI SA STĽP S PRÍVRADNOU KOTVENOU PLATNOU A VÝSTUHAM
- 4- STĽP SA NÁSLEDNE ZAFIKUJE DO DEFINITIVNEJ POLOHY POMOCOU PODLOŽKA A MATIC
- 5- PODLAŽIE VYSOKOPRŮVN MALTOU (PLASTMALTOU, ŠPECIF. V TS ARS Č. 002)
- ANTIKORÓZNA OCHRANA
- ANTIKORÓZNA OCHRANA OCEĽOVÝCH ČASŤÍ KONŠTRUKCIE
- 1x ŽAROVNÉ ZNIMOVANIE PONOROM HR: 100 µm
- 1x KAPADOVÝ NÁTER EPOXYDOVÁ ŽIVICA HR: 100 µm
- 1x NÁTER POLYURETANOVÝ HR: 80 µm
- VÝROBNÝ NÁTER FARBA: RAL 7040/7043/7029 (STĽPY FARBA RAL 7040)
- PODLA TP A 12 S3.58P.5.5.1

290-09

ZHOTOVITEĽ: <b>AMBERG ENGINEERING</b> Sondickáho VŠ, 811 06 Bratislava 1 Telefon: +421 2 59 388 260 Fax: +421 2 59 388 260 E-mail: info@amberg.sk	RIADITEĽ: Ing. MARTIN BAKOŠ, PhD. HLAVNÝ INŽINIER PROJEKTU Ing. LUBOSLAV NAGY	ČÍSLO ZÁKAZY: AP-2020/264/01 STUPEŇ DOKUMENTÁCIE: DSP (DRS)
VYPRACOVANÉ: Ing. JÁN BREHOVSKÝ ZOD. PROJEKTANT: Ing. JÁN BREHOVSKÝ	HL. INŽ. PROJEKTU: Ing. LUBOSLAV NAGY TECH. KONTROLA: Ing. MARTIN ČÍŽ	ZHOTOVITEĽ: <b>AMBERG ENGINEERING</b> Sondickáho VŠ, 811 06 Bratislava 1 Telefon: +421 2 59 388 260 Fax: +421 2 59 388 260 E-mail: info@amberg.sk
OBJEDNÁVATEĽ: <b>NÁRODNÁ DIANČNÁ SPOLOČNOSŤ a.s.</b> , Dúbravská cesta 16, 841 04 Bratislava KRAJ: ŽILINSKÝ KRAJ	DIREKTOR: KYSUCKÉ NOVÉ MESTO, ČADCA	ČÍSLO ZÁKAZY: AP-2020/264/01 STUPEŇ: DSP (DRS) DÁTUM: 10/2023 FORMÁT: 12x4 MERKA: 1:100 PRÍLOHA: ČÍSLO PRÍLOHY: SUPRAVA:
STAVBA: <b>DIAĽNICA D3 KYSUCKÉ NOVÉ MESTO - OŠŤADNICA</b> STAVBNÝ OBJEKT: <b>PROTIHLUKOVÁ STENA NA D3 V KM 26,400-28,556 VĽAVO</b> PRÍLOHA: <b>DETAILY (VŤRÁTNE OPATRENÍ AP)</b>		12