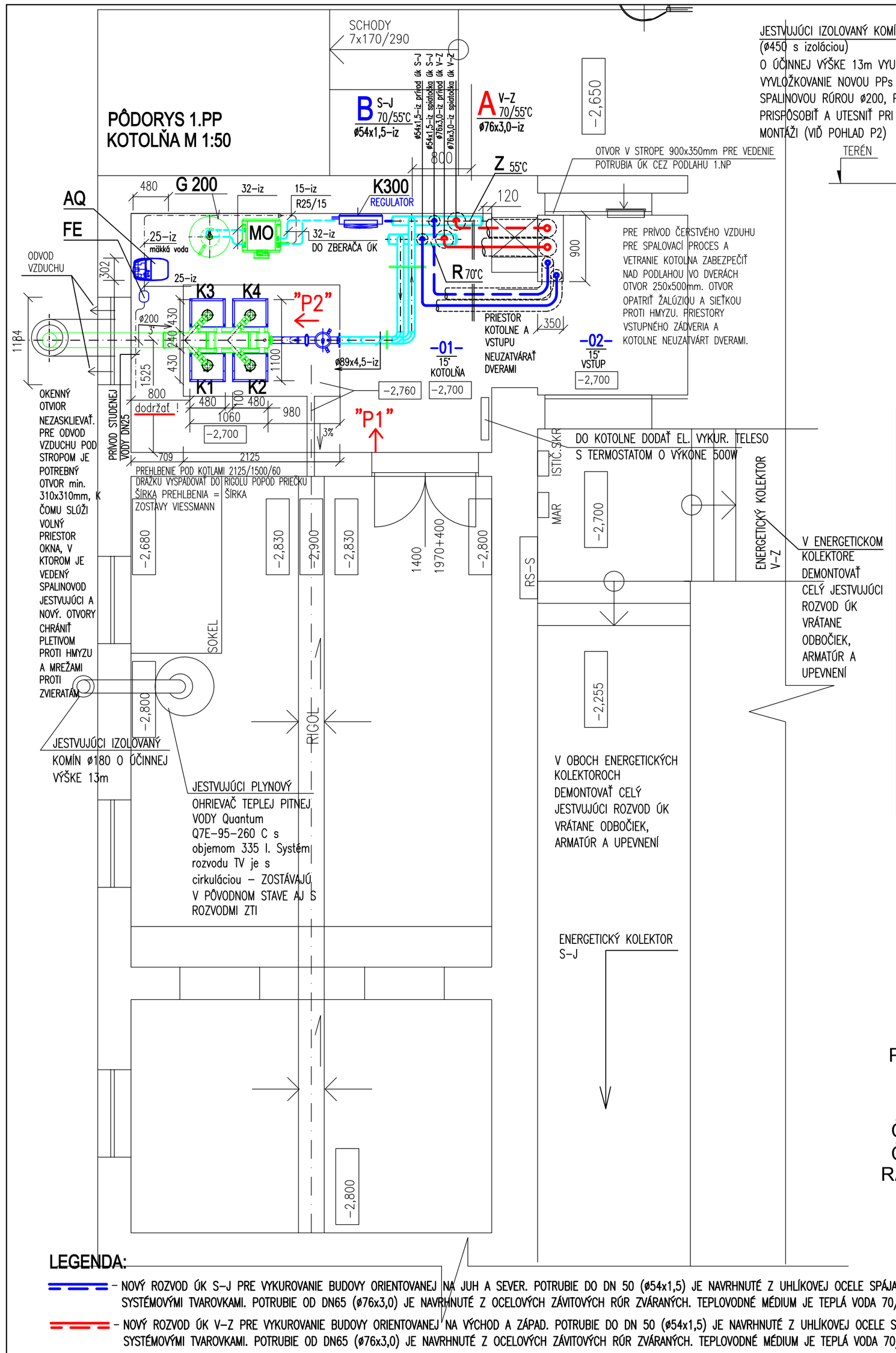
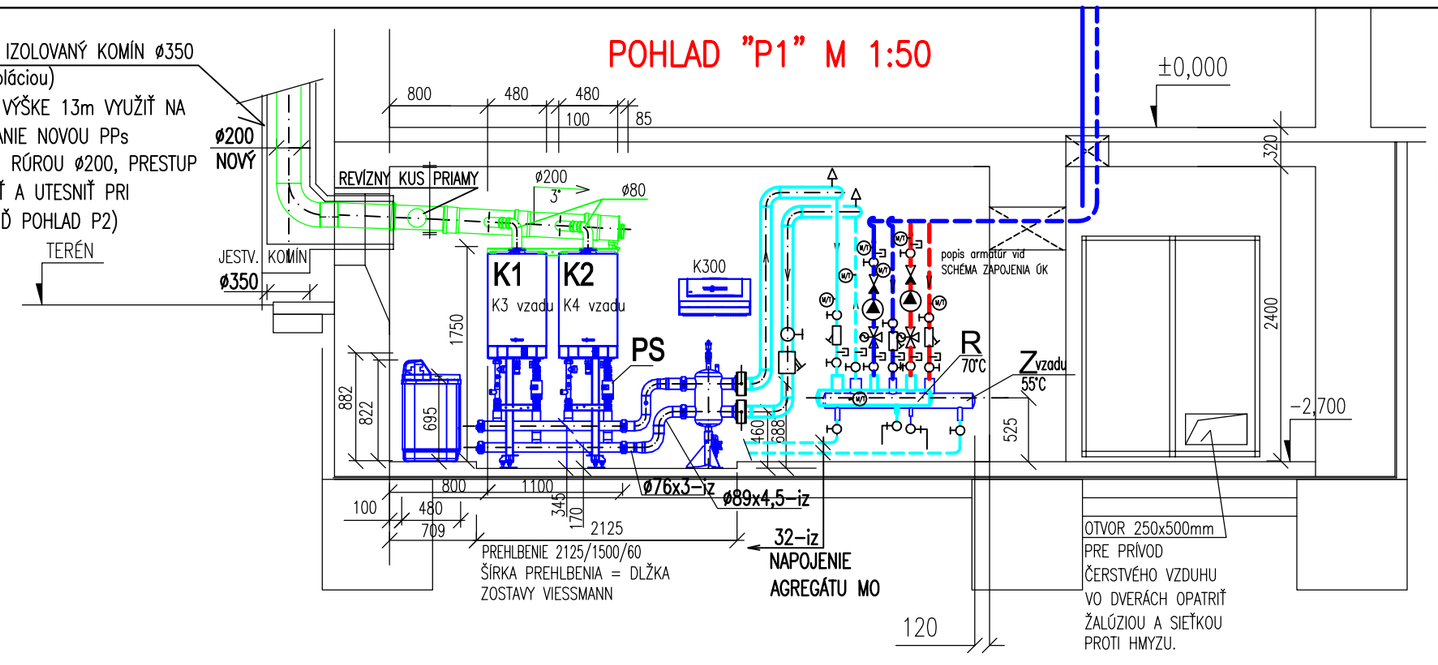
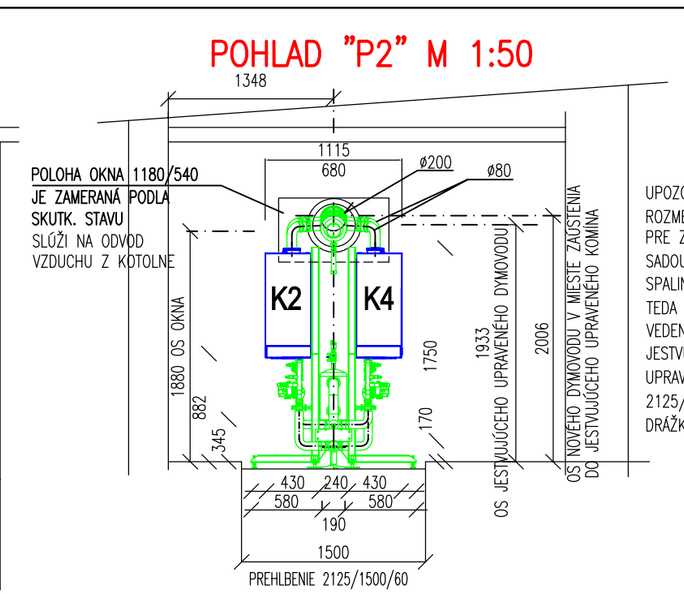




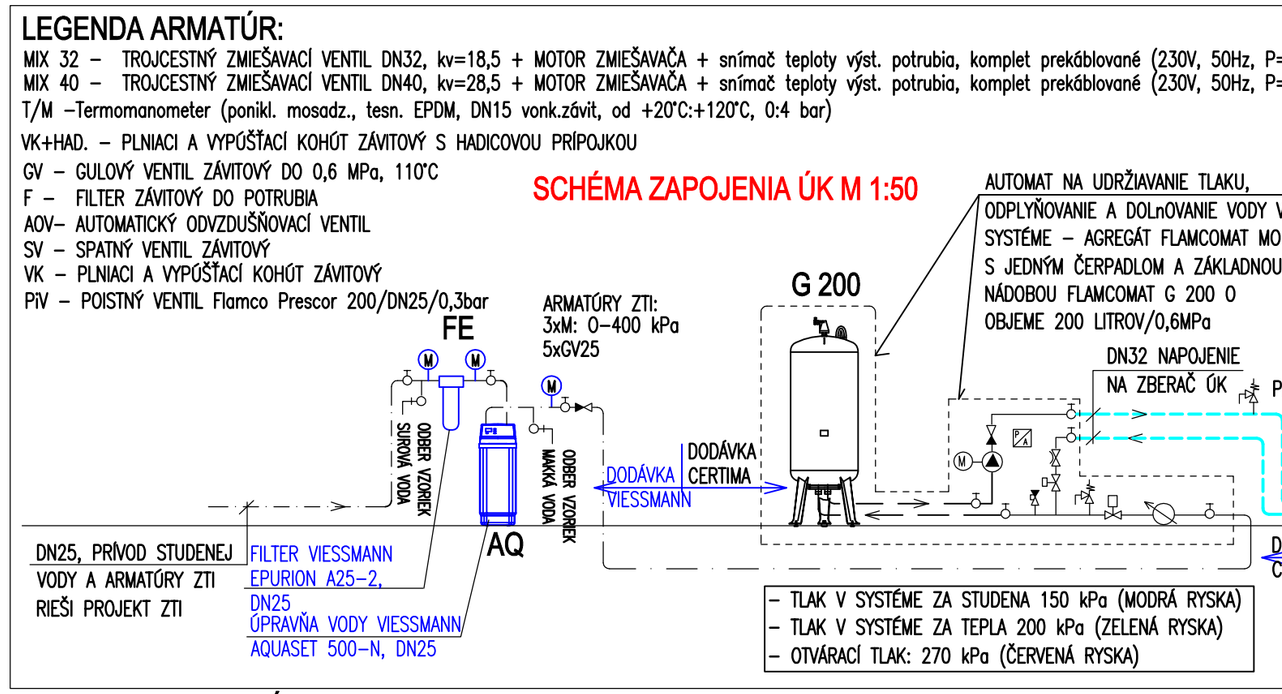


UPOZORNENIE:
ROZMERY SYSTÉMOVEJ RÁMOVEJ KONŠTRUKCIE PRE ZAVESENIE KOTLOV SPOLU S PREPOJOVACOU SADOU ARMATÚR A POTRUBÍ S ANULOIDOM, TIEŽ SPALINOVEJ KASKÁDY SÚ DANÉ VÝROBCOM A TEDA NEMENNÉ. ABY MOHOL BYŤ DYMOVOD VEDENÝ V SPÁDE 3° A SPRÁVNE ZAÚSTENÝ DO JESTVUJÚCEHO KOMÍNOVÉHO TELESA, JE NUTNÉ UPRAVIŤ PODLAHU KOTOLNE PREHLBENÍM 2125/1500/60. VYHLBENIE PREPOJIŤ S RIGOLOM DRÁŽKOU V SPÁDE 3%.

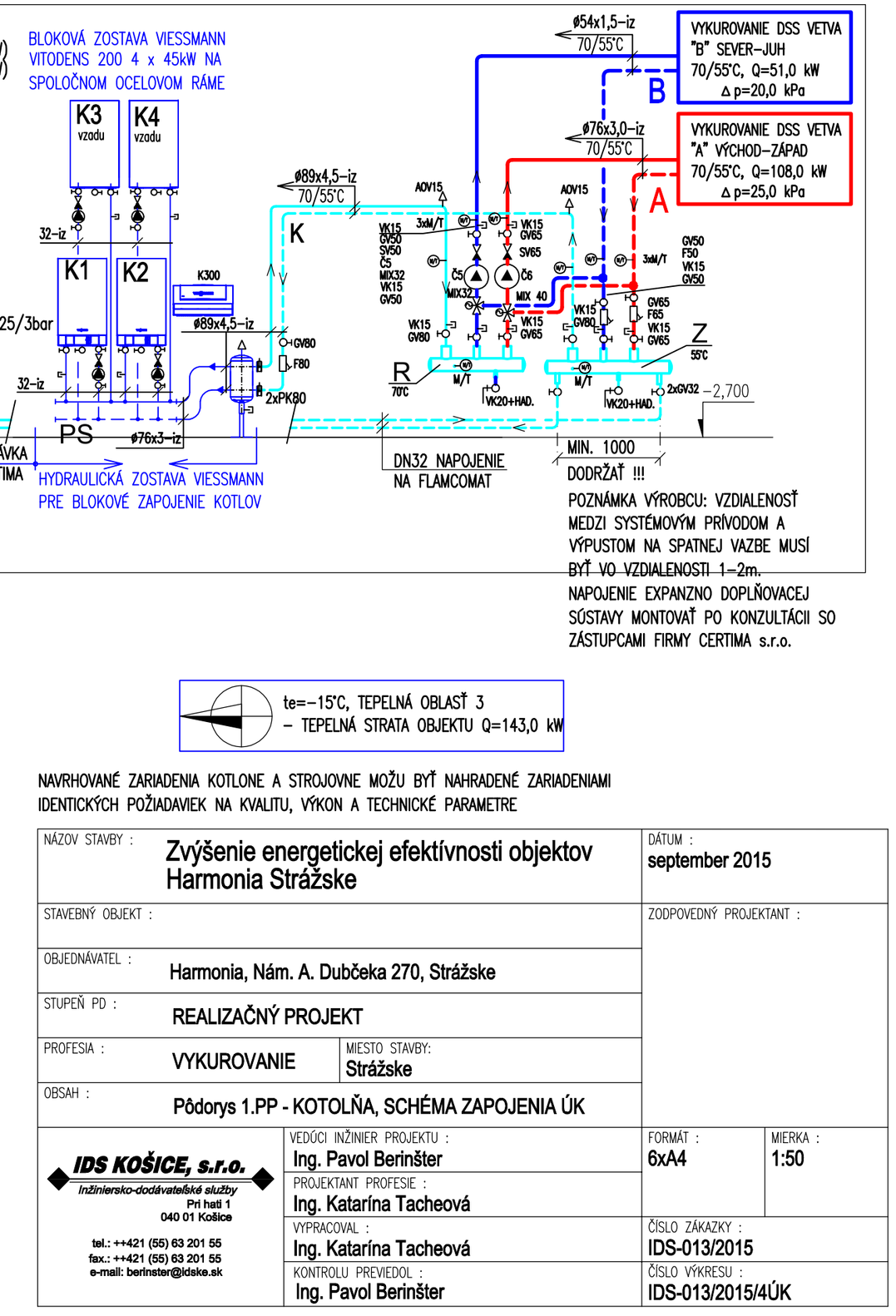
LEGENDA ARMATÚR:

MIX 32 – TROJCESTNÝ ZMIEŠAVACÍ VENTIL DN32, kv=18,5 + MOTOR ZMIEŠAVAČA + snímač teploty výst. potrubia, komplet prekáblované (230V, 50Hz, P=4W)
MIX 40 – TROJCESTNÝ ZMIEŠAVACÍ VENTIL DN40, kv=28,5 + MOTOR ZMIEŠAVAČA + snímač teploty výst. potrubia, komplet prekáblované (230V, 50Hz, P=4W)
T/M –Termomanometer (ponikl. mosadz., tesn. EPDM, DN15 vonk.závit, od +20°C:+120°C, 0:4 bar)
VK+HAD. – PLNIACI A VYPÚŠŤACÍ KOHÚT ZÁVITOVÝ S HADICOVOU PRÍPOJKOU
GV – GULOVÝ VENTIL ZÁVITOVÝ DO 0,6 MPa, 110°C
F – FILTER ZÁVITOVÝ DO POTRUBIA
AOV– AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL
SV – SPÄTNÝ VENTIL ZÁVITOVÝ
VK – PLNIACI A VYPÚŠŤACÍ KOHÚT ZÁVITOVÝ
PiV – POISTNÝ VENTIL Flamco Prescor 200/DN25/0,3bar

SCHÉMA ZAPOJENIA ÚK M 1:50



BLOKOVÁ ZOSTAVA VIESSMANN VITODENS 200 4 x 45kW NA SPOLOČNOM OCELOVOM RÁME



LEGENDA ZARIADENÍ KOTOLNE:

K TURBO KOTOL PLYNOVÝ KONDENZAČNÝ TEPLOVODNÝ. TYP KOTLA – VIESSMANN VITODENS 200 W B2HA. MODULOVANÝ VÝKON OD 17,0 – 45,0kW S REGULÁTOROM NA KONŠTANTNÚ TEPLOTU VITOTRONIC 100 HC1B, S KASKÁDOVÝM MODULOM HC1 A S NADRADENOU KASKÁDOVOU EKVITERMICKOU REGULÁCIOU 300K MW–2B. V KOTLI NIE JE ZABUDOVANÉ ČERPADLO. PREPOJOVACIA SYSTÉMOVÁ ČERPADLOVÁ SKUPINA JE MONTOVANÁ EXTERNE POD KAŽDÝM KOTLOM, NAPOJENÁ NA HYDRAULICKÚ KASKÁDU SO ZBERAČOM A S ANULOIDOM.

NASÁVANIE SPALOVACIEHO VZDUCHU BUDE Z MIESTNOSTI OTVOROM 250x500mm NAD PODLAHOU VO VSTUPNÝCH DVRÁCH. TAKTO SÚ KOTLE KATEGORIZOVANÉ AKO KOTLE TYPU "B" – S PREVÁDZKOU ZÁVISLOU NA PRÍVODE VZDUCHU DO MIESTNOSTI
ODVOD SPALÍN: JESTVUJÚCI IZOLOVANÝ KOMÍN ø350mm BUDE VYVLOŽKOVANÝ PLASTOVOU SYSTÉMOVOU SPALINOVOU RÚROU ø200. PLASTOVÝ DYMOVOD PREJDE KOLENOM DO INTERIÉRU KOTOLNE, NAPOJÍ SA NA REVÍZNY KUS ø200 A NA SPOLOČNÚ SPALINOVÚ KASKÁDU ø200, DO KTOREJ BUDÚ ZAÚSTENÉ DYMOVODY ø80 Z JEDNOTLIVÝCH KOTLOV. SPALINOVÉ PRÍPOJKY SÚ OPATRENÉ POISTKOU PROTI SPÄTNÉMU PRÚDENIU SPALÍN.
ODVOD KONDENZÁTU: DYMOVOD BUDE VEDENÝ V SPÁDE 3°, ZAKONČENÝ ZBERNÝM POTRUBÍM NA ODVOD KONDENZÁTU. TENTO KONDENZÁT + KONDENZÁT Z KOTLA A ODTOK CEZ POISTNY VENTIL BUDE ODVEDENÝ CEZ SIFÓN DO KANALIZÁCIE (VIĎ PROJEKT ZTI)

PS PREPOJOVACIA SADA PRE VYKUROVACÍ OKRUH TEPELNE IZOLOVANÁ – obj. č. 7501 311 – PROPORCIONÁLNE OBEHOVÉ ČERAPDLÁ (Č1–Č4) s REGULOVATELNÝMI OTÁČKAMI VI Para 25/1–11(min. 8W, max.140W, 230V), PRÍPOJKY DN32, 2x T–KUSY S GULOVÝM VENTILOM, SPATNÝM VENTILOM + 2x KOTLOVÉ PLNIACE A VYPÚŠŤACIE VENTILY, POISTNÝ VENTIL DN20/4 bar, PLYNOVÝ UZATVÁRACÍ VENTIL SO VSTAVANÝM TEPELNÝM BEZPEČNOSTNÝM UZATVÁRACÍM VENTILOM

Č5 TEPLOVODNÉ OBEHOVÉ ČERPADLO GRUNDFOS MAGNA3 25–80 N (závitové), S REGULOVATELNÝMI OTÁČKAMI (min. 9W, max. 124W, 230V, 50Hz)

Č6 TEPLOVODNÉ OBEHOVÉ ČERPADLO GRUNDFOS MAGNA3 40–80 N (závitové), S REGULOVATELNÝMI OTÁČKAMI (min. 17W, max. 256W, 230V, 50Hz)

R/Z ROZDELOVAČ A ZBERAČ ÚK VYROBENÝ Z OCELOVÝCH RÚR HLADKÝCH ø133x4,5 PODĽA VÝKRESU 5ÚK, IZOLOVANÝ IZOLÁCIOU HR. 100mm

IZOLÁCIE POTRUBÍ:

VNÚTORNÝ PRIEMER POTRUBIA	HRÚBKA IZOLÁCIE: ROZVOD ÚK – TRUBICOVÁ POLYETYLÉNOVÁ PRE POTRUBIE V INTERIÉRI
DO 22	hr. 20mm
OD 23–35	hr. 30mm
OD 36–100	hr. 50mm
nad 100	hr. 50mm

PRE IZOLÁCIU POTRUBIA ÚK V SUTERÉNE JE NAVRHNUTÁ protipožiarna trubicová izolácia z minerálnej vlny s AL povrchovou úpravou. TÚTO POŽIADAVKU JE NUTNÉ DODRŽAŤ Z HLADISKA POŽIARNEJ BEZPEČNOSTI.

LEGENDA:

– NOVÝ ROZVOD ÚK S–J PRE VYKUROVANIE BUDOVY ORIENTOVANEJ NA JUH A SEVER. POTRUBIE DO DN 50 (ø54x1,5) JE NAVRHNUTÉ Z UHLÍKOVEJ OCELE SPÁJANEJ SYSTÉMOVÝMI TVAROVKAMI. POTRUBIE OD DN65 (ø76x3,0) JE NAVRHNUTÉ Z OCELOVÝCH ZÁVITOVÝCH RÚR ZVÁRANÝCH. TEPLOVODNÉ MÉDIUM JE TEPLÁ VODA 70/55°C

– NOVÝ ROZVOD ÚK V–Z PRE VYKUROVANIE BUDOVY ORIENTOVANEJ NA VÝCHOD A ZÁPAD. POTRUBIE DO DN 50 (ø54x1,5) JE NAVRHNUTÉ Z UHLÍKOVEJ OCELE SPÁJANEJ SYSTÉMOVÝMI TVAROVKAMI. POTRUBIE OD DN65 (ø76x3,0) JE NAVRHNUTÉ Z OCELOVÝCH ZÁVITOVÝCH RÚR ZVÁRANÝCH. TEPLOVODNÉ MÉDIUM JE TEPLÁ VODA 70/55°C

te=–15°C, TEPELNÁ OBLASŤ 3
– TEPELNÁ STRATA OBJEKTU Q=143,0 kW

NAVRHOVANÉ ZARIADENIA KOTLONE A STROJOVNE MOŽU BYŤ NAHRADENÉ ZARIADENIAMI IDENTICKÝCH POŽIADAVIEK NA KVALITU, VÝKON A TECHNICKÉ PARAMETRE

NÁZOV STAVBY : Zvýšenie energetickej efektívnosti objektov Harmonia Strážske		DÁTUM : september 2015	
STAVEBNÝ OBJEKT :		ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT :	
OBJEDNÁVATEL : Harmonia, Nám. A. Dubčeka 270, Strážske			
STUPEŇ PD : REALIZAČNÝ PROJEKT			
PROFESIA : VYKUROVANIE	MIESTO STAVBY: Strážske		
OBSAH : Pôdorys 1.PP - KOTOLŇA, SCHÉMA ZAPOJENIA ÚK			
IDS KOŠICE, s.r.o. Inžiniersko-dodávateľské služby, Pri hati 1, 040 01 Košice, tel.: ++421 (55) 63 201 55, fax.: ++421 (55) 63 201 55, e-mail: berinster@idske.sk	VEDÚCI INŽINIER PROJEKTU : Ing. Pavol Berinšter	FORMÁT : 6xA4	MIERKA : 1:50
	PROJEKTANT PROFESIE : Ing. Katarína Tacheová		
	VYPRACOVAL : Ing. Katarína Tacheová	ČÍSLO ZÁKAZKY : IDS-013/2015	
	KONTROLU PREVIEDOL : Ing. Pavol Berinšter	ČÍSLO VÝKRESU : IDS-013/2015/4ÚK	