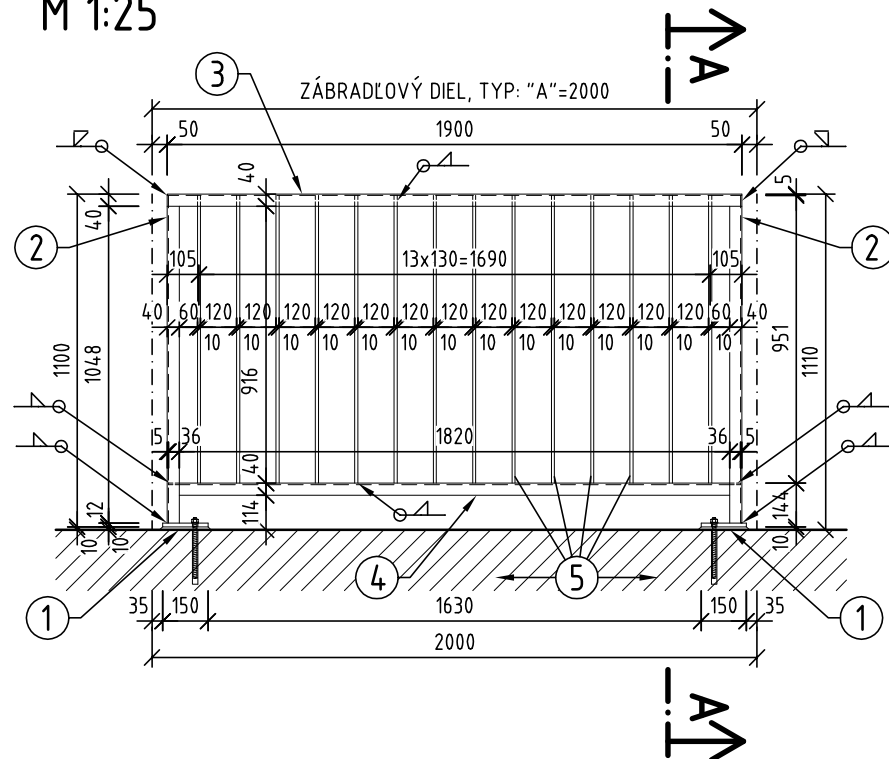
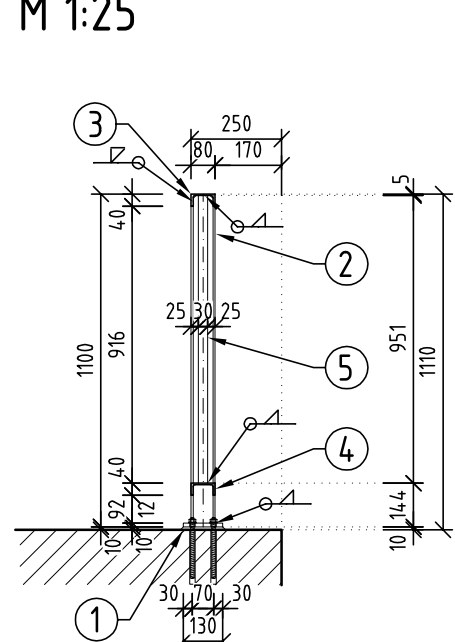


ZÁBRADLIE

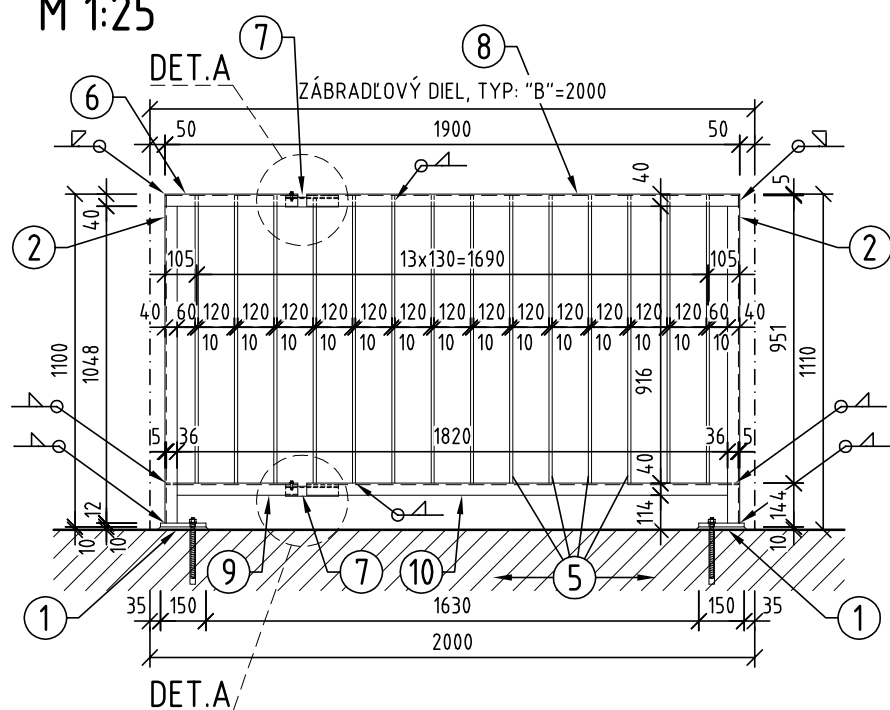
5



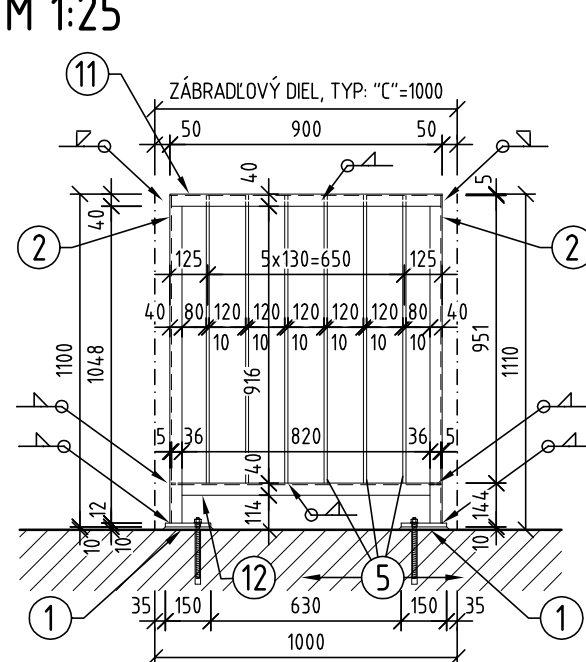
ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "A"
M 1:25



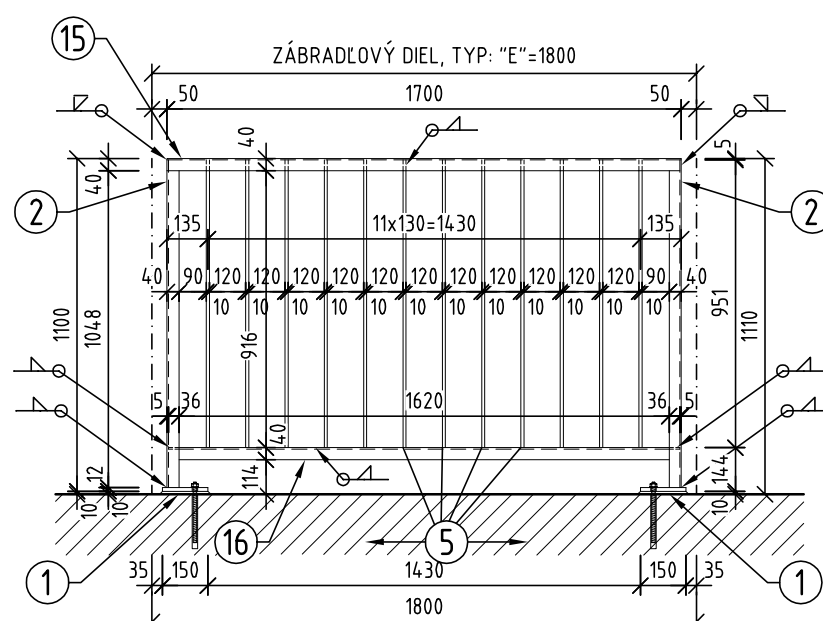
ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "B"
M 1:25



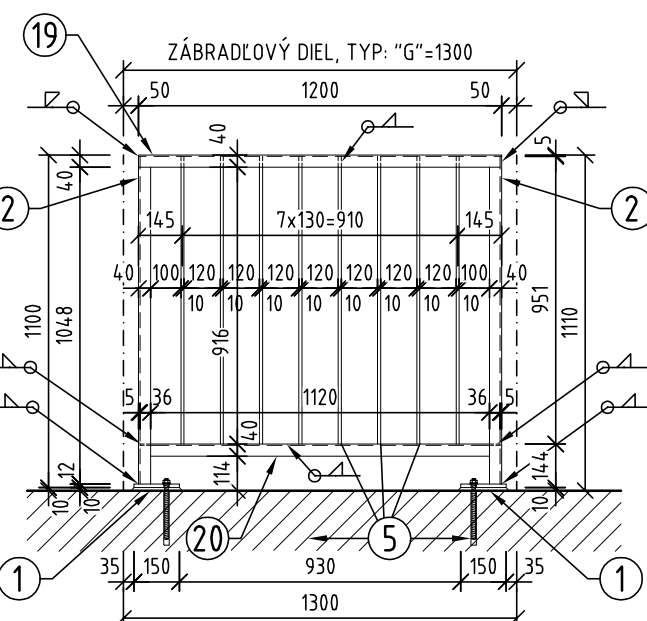
ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "C"
M 1:25



ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "E"
M 1:25

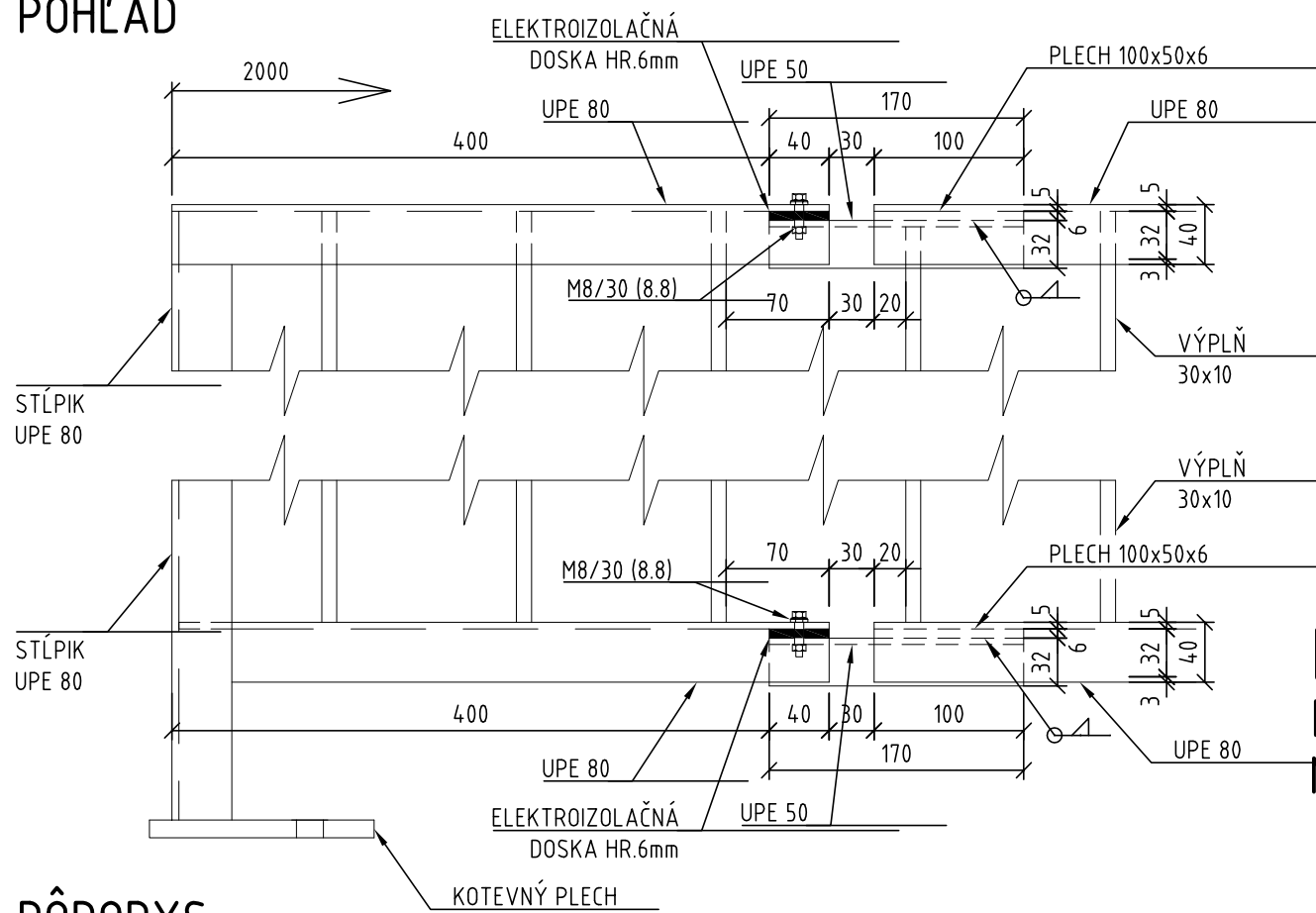


ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "G"
M 1:25

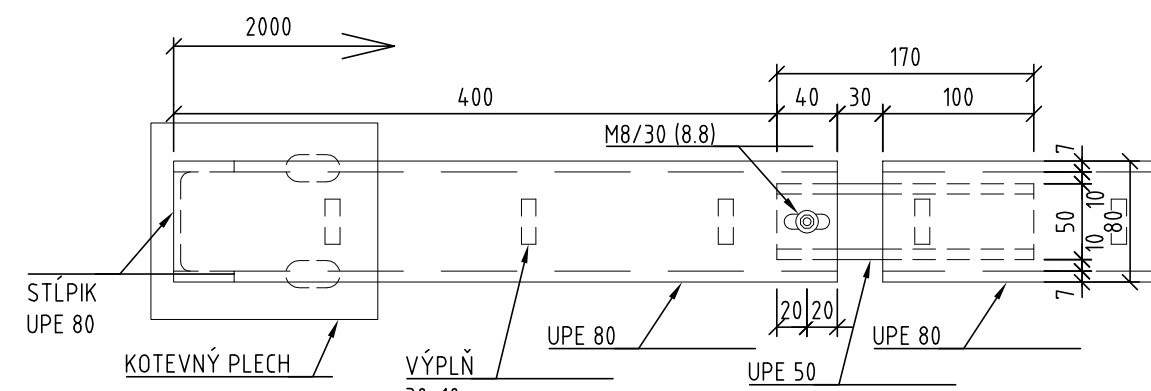


DETAIL A
DILATÁCIA V MIESTE MOSTNÝCH ZÁVEROV
M 1:5

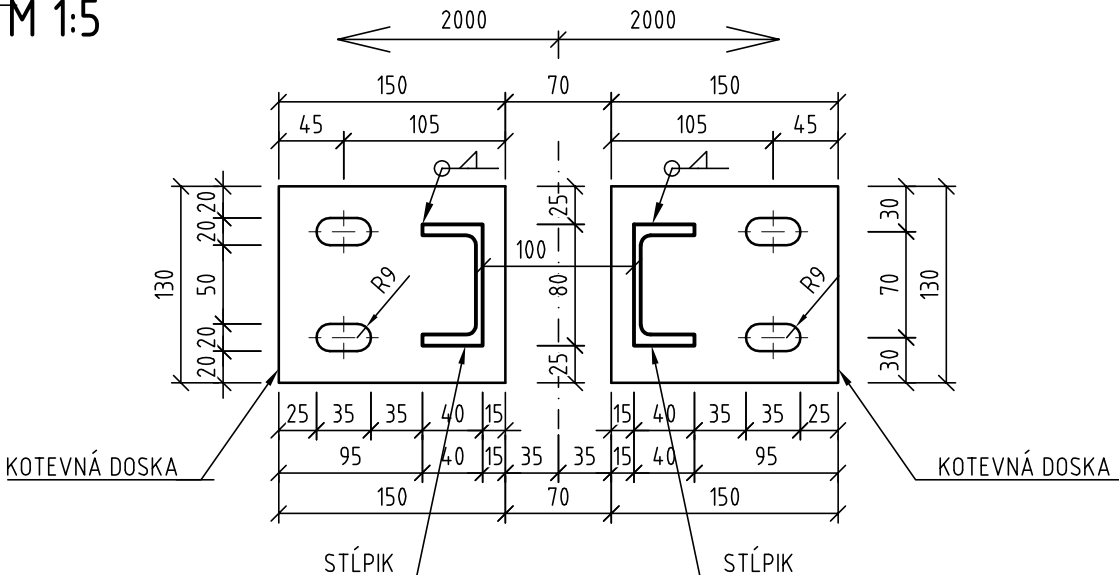
POHL'AD



PÔDORYS



DETAIL B
DETAIL KOTEVNEJ DOSKY
M 1:5



VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "A"					
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ	
				1 KUS	CELKOM
[č]	[mm]	[m]	[ks]	[kg/ks; kg/m ³]	[kg]
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84	3.67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1.084	2	7.57	15.13
3	UPE 80 - dĺ. 1900mm	1.900	1	13.26	13.26
4	UPE 80 - dĺ. 1890mm	1.890	1	13.19	13.19
5	P 95x30x10	0.951	14	2.24	31.35
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	76.62
ZVARY 3%				(kg)	2.30
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	78.91
POČET CELKOM				(ks)	23
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	1815

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "B"					
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ	
				1 KUS	CELKOM
[Č]	[mm]	[m]	[ks]	[kg/ks, kg/m ³]	[kg]
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84	3.67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1.084	2	7.57	15.13
5	P 951x30x10	0.951	14	2.24	31.35
6	UPE 80 - dĺ. 440mm	0.440	1	3.07	3.07
7	UPE 50 - dĺ. 175mm + P 100x50x6	0.175	2	1.07	2.15
8	UPE 80 - dĺ. 1431mm	1.431	1	9.99	9.99
9	UPE 80 - dĺ. 434mm	0.434	1	3.03	3.03
10	UPE 80 - dĺ. 1427mm	1.427	1	9.96	9.96
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	78.36
ZVÁRY 3%				(kg)	2.35
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	80.71
POČET CELKOM				(ks)	4
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	323

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "C"					
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ	
				1 KUS	CELKOM
(E)	(mm)	(m)	(ks)	(kg/ks; kg/m ³)	(kg)
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84	3.67
2	UPE 80 - dl. 1084mm	1.084	2	7.57	15.13
5	P 951x30x10	0.951	6	2.24	13.44
11	UPE 80 - dl. 900mm	0.900	1	6.28	6.28
12	UPE 80 - dl. 890mm	0.890	1	6.21	6.21
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	44.74
ZVÄRY 3%				(kg)	1.34
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	46.08
POČET CELKOM				(ks)	2
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	92

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "E"					
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ	
				1 KUS	CELKOM
(č.)	(mm)	(m)	(ks)	(kg/ks; kg/m ³)	(kg)
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84	3.67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1.084	2	7.57	15.13
5	P 951x30x10	0.951	12	2.24	26.88
15	UPE 80 - dĺ. 1700mm	1.700	1	11.87	11.87
16	UPE 80 - dĺ. 1690mm	1.690	1	11.80	11.80
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	69.34
ZVÁRY 3%				(kg)	2.08
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	71.42
POČET CELKOM				(ks)	3
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	214

POVRCHOVÁ ÚPRAVA	<p>OČISTENIE OTRIESKANÍM NA ŠTUPEN ČISTOTY Sa 2 1/2 (PODĽA STN ISO 8501)</p> <p>METALIZÁCIA ŽIAROVO ZINKOM V HRúbKE 100µm</p> <p>1x ZÁKLADNÝ EPOXIDOVÝ NÁTER 100µm</p> <p>1x VRCHNÝ POLYURETANOVÝ NÁTER 80µm</p>
------------------	--


VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "G"					
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ	
				1 KUS	CELKOM
(l)	(mm)	(m)	(ks)	(kg/ks, kg/m ³)	(kg)
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84	3.67
2	UPE 80 – dĺ. 1084mm	1.084	2	7.57	15.13
5	P 951x30x10	0.951	8	2.24	17.92
19	UPE 80 – dĺ. 1200mm	1.200	1	8.38	8.38
20	UPE 80 – dĺ. 1190mm	1.190	1	8.31	8.31
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	53.41
ZVYR 3%				(kg)	1.60
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	55.01
POČET CELKOM				(ks)	1
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	55

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "H"					
POL.	PRIEREZ (mm)	DĽŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ	
				1 KUS (kg/ks, kg/m ³)	CELKOM (kg)
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84	3.67
2	UPE 80 – dĺ. 1084mm	1.084	2	7.57	15.13
5	P 951x30x10	0.951	4	2.24	8.96
21	UPE 80 – dĺ. 700mm	0.700	1	4.89	4.89
22	UPE 80 – dĺ. 690mm	0.690	1	4.82	4.82
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	37.47
ZVYR 3%				(kg)	1.12
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	38.59
POČET CELKOM				(ks)	4
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	154

CELKOVÝ VÝKAZ MATERIÁLU					
POL. (č.)	PRIEREZ (mm)	DĚLKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOST	
				1 KUS (kg/ks; kg/m ³)	CELKOM (kg)
	TYP: "A"	-	-	-	1815.01
	TYP: "B"	-	-	-	322.83
	TYP: "C"	-	-	-	92.16
	TYP: "E"	-	-	-	214.27
	TYP: "G"	-	-	-	55.01
	TYP: "H"	-	-	-	154.36
	LEPENÁ KOTVA M12 (8.8) -dl. 200mm	0.200	14.8	0.18	26.64
	MATICA M12 + PODLOŽKA		14.8	0.03	4.44
	M8x30 (8.8)		8	0.03	0.27
	MATICA M8 + PODLOŽKA		8	0.03	0.24
HMOTNOST SPOLU				(kg)	2685

POZNÁMKY:

- MATERIÁL: OCELOVÉHO ZÁBRADLIA - OCEC 5235
- KOTVENÉ KOSKY STĚPIKŮV ZÁBRADLIA BUDŮ KOTVENÉ NA VRSTVE PLASTMALTY HR. 10mm
- NA SKRUTKY KOTVENIA POUŽÍJÍ PLASTOVÉ KRYTKY SKRUTEK
- DILATAČNÍ SPOJ NA MOSTNÍMÝ ZÁVĚRMI BUDE ELEKTROIZOLAČNÝ
- VŠETKY PRVKY ZÁBRADLIA SÚ CHRÁNENÉ PODLA TP 068 - PROTIKORÓZNA OCHRANA OCELOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV
- CHEMICKÉ KOTVY M12/200mm SÚ LEPENÉ DO VRTANÝCH OTVOROV Ø16mm DĹŽKY MIN. 160mm
- VÝKRES LÚŽKY ABO POKLADK PRE SÚŽIOMU DOKUMENTÁCIA

VYPRACOVÁVAL: Ing. MAREK JUHÁS <i>M. Juhás</i>		HL.ŇNÉ PRJEKTU: Ing. MICHAL MATUŠKA <i>M. Matuška</i>		ZHOTOVITEĽ: 	
ZOD. PRJEKTANT: Ing. LUBOMÍR KOŽLEJ <i>L. Kožlej</i>		TECH. KONTROLA: Ing. KONŠTANTÍN KUNDRÁT, CSc. <i>K. Kunrát</i>		Somatického 1/8, 811 06 Bratislava I Telefón: +421 2 5930 8261 Fax: +421 2 5930 8260 E-mail: info@ambersk.sk	
OBJEDNÁVATEĽ: Trenčiansky samosprávny kraj, D dolnej stanici 7282/20A, 911 01 Trenčín					
KRAJ: Trenčiansky samosprávny kraj		OKRES: POVAŽSKÁ BYSTRICA			
STAVBA: PROJEKT REKONŠTRUKCIA CESTY č. II/517 POVAŽSKÁ BYSTRICA (MOST ORLOVÉ) – DOMANIŽA					
ČASŤ STAVBY: REKONŠTRUKCIA MOSTA EV. Č. 517-001					
PRÍLOHA: BEZPEČNOSTNÉ ZARIADENIA NA MOSTE – ZÁBRADLIE					
ČÍSLO ZÁKAZKY: STUPEŇ: KÚP (DRS) DÁTUM: 11/2016 FORMÁT: 10x A4 MIERKA: 1:100, 2:50, 5				ČÍSLO PRÍLOHY: SÚPRAVA: 09	