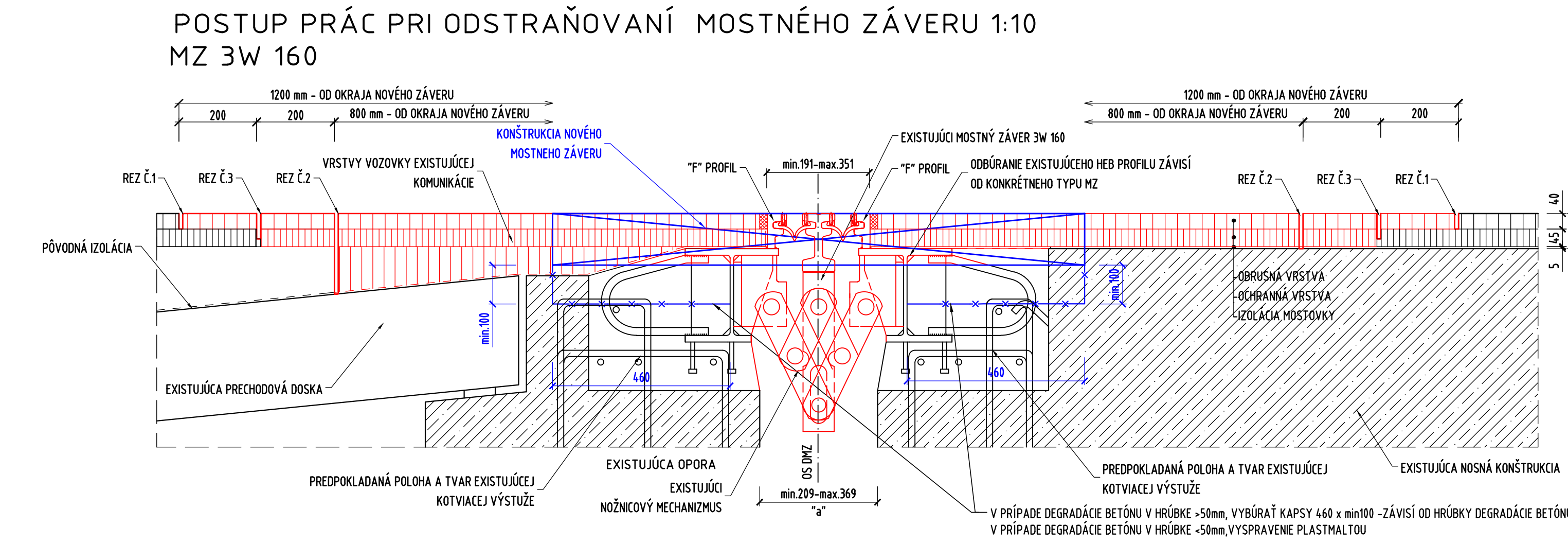
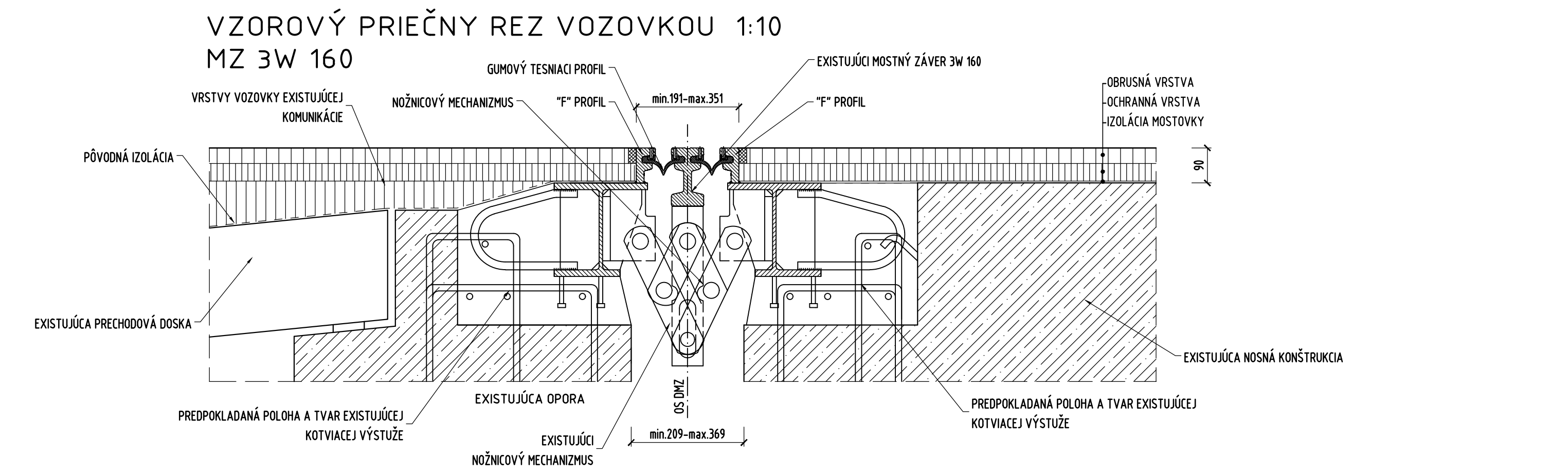




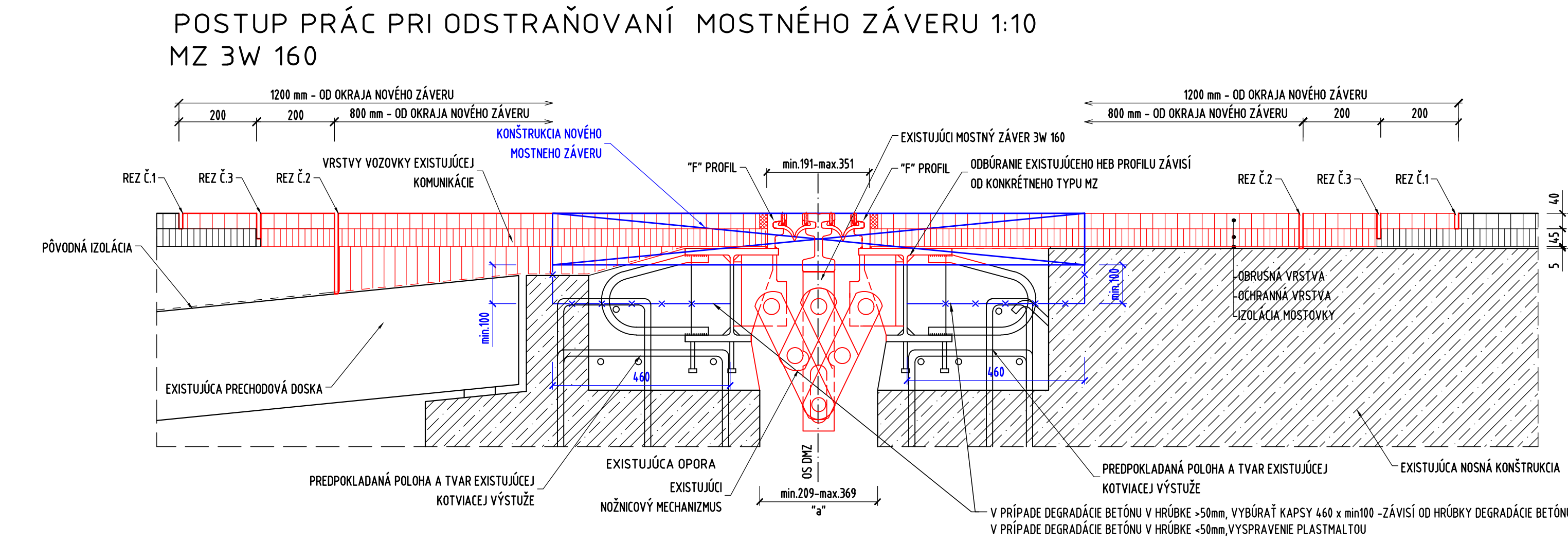
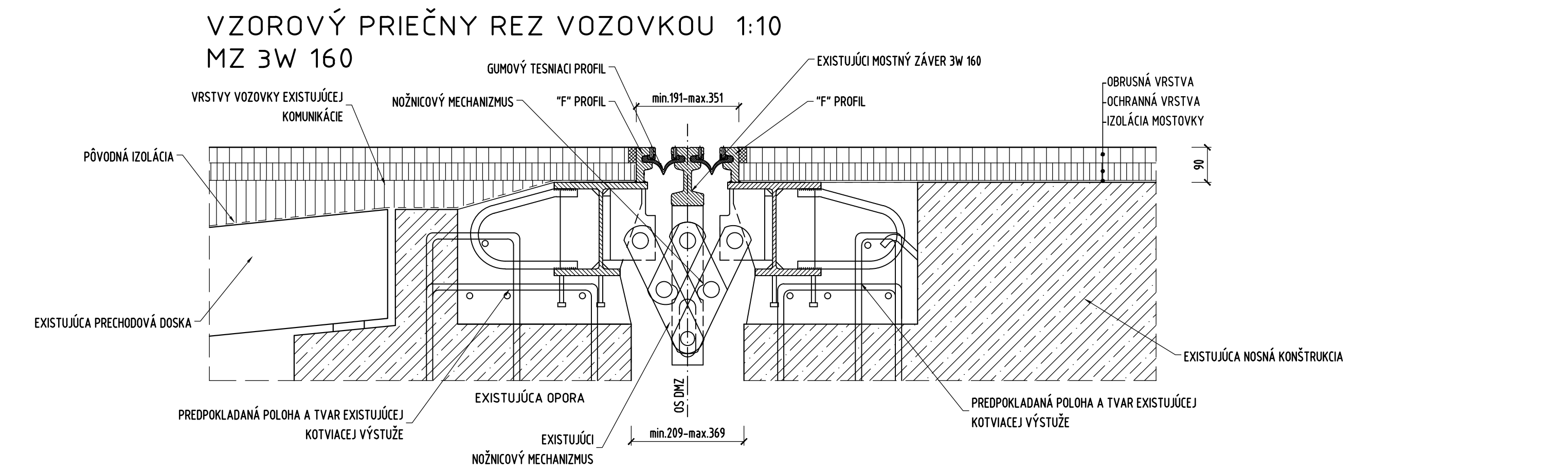
EXISTUJÚCI STAV 3W 160





- POSTUP PRÁČ:
1. REZY Č.1 CEZ OBRUSNÚ VRSTVU AŽ NA POVRCH OCHRANNEJ VRSTVY
 2. FRÉZOVANIE OBRUSNEJ VRSTVY A MOSTNÉHO ZÁVERU MEDZI REZMI Č.1, AŽ NA POVRCH OCHRANNEJ VRSTVY
 3. ODBÚRANIE OCHRANNEJ VRSTVY VOZOVKY MEDZI REZMI Č.2 AŽ NA POVRCH NOSNEJ KONŠTRUKCIE MOSTA A PRECHODOVEJ DOSKY
 4. MEDZI REZMI Č.2, ODSTRÁNENIE VŠETKYCH VRSTVIE AŽ NA POVRCH KONŠTRUKCIE MOSTA, OPORY A PRECHODOVEJ DOSKY
 5. REZY Č.3 UKONČENÉ cca 20mm NAD IZOLÁCIU
 6. VRSTVY VOZOVKY MEDZI REZMI Č.2 A Č.3 ODSTRÁNIŤ RUČNE TAKÝM SPÔSOBOM, ABY SA NEPOŠKODILA PŮVODNÁ IZOLÁCIA MOSTA, IZOLÁCIU DOKLADNE OČISTIŤ, PO ODSTRÁNENÍ STARÝCH VRSTVIE VOZOVKY MUŠÍ BYŤ NA KONŠTRUKCII MOSTA A NA PRECHODOVEJ DOSKE ASPOŇ 200mm ŠIROKÝ PÁS NEPOŠKODENEJ A OČISTENEJ PŮVODNEJ IZOLÁCIE
 - 7.1 V PRÍPADE ŽE BETÓN POD ZÁVEROM JE ZNEHODNOTENÝ DO HLĚBKY 50mm, USKUTOČNÍ SA SANÁCIA POŠKODENEJ VRSTVY VYSOKOPEVNOSTNOU MALTOU TRIEDY R4 A CHEMICKÝMI KOTVAMI SA NA BLOK Z PLASTMALTY PRIPEVNÍ NOVÝ ZÁVER, POZRI ODPOVEDAJÚCU ČASŤ PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE
 - 7.2 V PRÍPADE AK BETÓN POD ZÁVEROM JE ZNEHODNOTENÝ DO HLĚBKY VÁČŠEJ AKO 50mm, POŠKODENÁ VRSTVA SA ODSTRÁNI, TÁTO ČASŤ SA NAHRADÍ NOVÝM BETÓNOM A CHEMICKÝMI KOTVAMI SA NA BLOK Z PLASTMALTY PRIPEVNÍ NOVÝ ZÁVER, POZRI ODPOVEDAJÚCU ČASŤ PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE
 8. POVRCH BETÓNU OTRYSKAŤ, NANIEŠŤ ZAPEČAŤUJÚCU VRSTVU A NATAVIŤ NOVÚ VRSTVU IZOLAČNÉHO PÁSU ŠIROKÉHO 1m, KTORÁ BUDE PREKRÝVAŤ STARÚ IZOLÁCIU NA ŠÍRKE 200mm (AK SA NA OPORE NENACHÁDZA PRECHODOVÁ DOSKA, TAK SA IZOLÁCIA NATAVÍ 100mm ZA RUB ZÁVERNEJ STIENKY)
 9. Z PLASTMALTY SA VYHOTOVÍ BLOK PO ZÁVEROM, A PODLA SKLONU KONŠTRUKCIE SA NANESIE VRSTVA DRENÁŽNEHO PLASTBETÓNU PRE ODVODNENIE OKOLIA MOSTNÉHO ZÁVERU, MOSTNÝ ZÁVER A DRENÁŽNY PLASTBETÓN BUDÚ VYVEDENÉ DO ZVÝŠIEHO ZVODU, UPEVNENÉHO NA OPORU
 10. JE POTREBNÉ ODSTRÁNIŤ ČASŤ PŮVODNÝCH RÍMS NA NÁPOJENIE NOVEJ IZOLÁCIE NA OBOCH STRANÁCH ZÁVERU, ROZSAH ÚPRAVY RÍMS JE VIDIEĽNÝ VO VÝKRESOCH
 11. PO NAMONTOVANÍ NOVÉHO ZÁVERU SA USKUTOČNÍ POKLÁDKA NOVÝCH VRSTVIE VOZOVKY, KTORÉ SA PLYNULO NÁPOJA NA EXISTUJÚCU VOZOVKU A ZREALIZUJÚ SA TRVALO POUŽÍVATEĽSKY.

OBJEDNÁVATEĽ :		Razítko:	
 NÁRODNÁ DIAĽNIČNÁ SPOLOČNOSŤ, a.s. Dúbravská cesta 14, 841 04 Bratislava			
Dátum:		Podpis:	
PROJEKTANT :		zak. číslo: 210610	
 ING. KRESÁNEK		dátum: 06/2022	
zodp. projektant: ING. KRESÁNEK		stupeň: DP/DRS	
tech. kontrola: ING. ŠTIGA		mierka: A4	
stavba: OPRAVA A VÝMENA MOSTNÝCH ZÁVEROV TYPU 3W NA MOSTOCH V SPRÁVE NÁRODNEJ DIAĽNIČNEJ SPOLOČNOSTI, A.S.		č. prílohy: paré:	
príloha: EXISTUJÚCI STAV MZ 3W 160		D1.3	

EXISTUJÚCI STAV 3W 160



- POSTUP PRÁČ:
1. REZY Č.1 CEZ OBRUSNÚ VRSTVU AŽ NA POVRCH OCHRANNEJ VRSTVY
 2. FRÉZOVANIE OBRUSNEJ VRSTVY A MOSTNÉHO ZÁVERU MEDZI REZMI Č.1, AŽ NA POVRCH OCHRANNEJ VRSTVY
 3. ODBÚRANIE OCHRANNEJ VRSTVY VOZOVKY MEDZI REZMI Č.2 AŽ NA POVRCH NOSNEJ KONŠTRUKCIE MOSTA A PRECHODOVEJ DOSKY
 4. MEDZI REZMI Č.2, ODSTRÁNENIE VŠETKYCH VRSTVIE AŽ NA POVRCH KONŠTRUKCIE MOSTA, OPORY A PRECHODOVEJ DOSKY
 5. REZY Č.3 UKONČENÉ cca 20mm NAD IZOLÁCIU
 6. VRSTVY VOZOVKY MEDZI REZMI Č.2 A Č.3 ODSTRÁNIŤ RUČNE TAKÝM SPÔSOBOM, ABY SA NEPOŠKODILA PŮVODNÁ IZOLÁCIA MOSTA, IZOLÁCIU DOKLADNE OČISTIŤ, PO ODSTRÁNENÍ STARÝCH VRSTVIE VOZOVKY MUŠÍ BYŤ NA KONŠTRUKCII MOSTA A NA PRECHODOVEJ DOSKE ASPOŇ 200mm ŠIROKÝ PÁS NEPOŠKODENEJ A OČISTENEJ PŮVODNEJ IZOLÁCIE
 - 7.1 V PRÍPADE ŽE BETÓN POD ZÁVEROM JE ZNEHODNOTENÝ DO HLĚBKY 50mm, USKUTOČNÍ SA SANÁCIA POŠKODENEJ VRSTVY VYSOKOPEVNOSTNOU MALTOU TRIEDY R4 A CHEMICKÝMI KOTVAMI SA NA BLOK Z PLASTMALTY PRIPEVNÍ NOVÝ ZÁVER, POZRI ODPOVEDAJÚCU ČASŤ PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE
 - 7.2 V PRÍPADE AK BETÓN POD ZÁVEROM JE ZNEHODNOTENÝ DO HLĚBKY VÁČŠEJ AKO 50mm, POŠKODENÁ VRSTVA SA ODSTRÁNI, TÁTO ČASŤ SA NAHRADÍ NOVÝM BETÓNOM A CHEMICKÝMI KOTVAMI SA NA BLOK Z PLASTMALTY PRIPEVNÍ NOVÝ ZÁVER, POZRI ODPOVEDAJÚCU ČASŤ PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE
 8. POVRCH BETÓNU OTRYSKAŤ, NANIEŠŤ ZAPEČAŤUJÚCU VRSTVU A NATAVIŤ NOVÚ VRSTVU IZOLAČNÉHO PÁSU ŠIROKÉHO 1m, KTORÁ BUDE PREKRÝVAŤ STARÚ IZOLÁCIU NA ŠÍRKE 200mm (AK SA NA OPORE NENACHÁDZA PRECHODOVÁ DOSKA, TAK SA IZOLÁCIA NATAVÍ 100mm ZA RUB ZÁVERNEJ STIENKY)
 9. Z PLASTMALTY SA VYHOTOVÍ BLOK PO ZÁVEROM, A PODLA SKLONU KONŠTRUKCIE SA NANESIE VRSTVA DRENÁŽNEHO PLASTBETÓNU PRE ODVODNENIE OKOLIA MOSTNÉHO ZÁVERU, MOSTNÝ ZÁVER A DRENÁŽNY PLASTBETÓN BUDÚ VYVEDENÉ DO ZVÝŠIEHO ZVODU, UPEVNENÉHO NA OPORU
 10. JE POTREBNÉ ODSTRÁNIŤ ČASŤ PŮVODNÝCH RÍMS NA NÁPOJENIE NOVEJ IZOLÁCIE NA OBOCH STRANÁCH ZÁVERU, ROZSAH ÚPRAVY RÍMS JE VIDIEĽNÝ VO VÝKRESOCH
 11. PO NAMONTOVANÍ NOVÉHO ZÁVERU SA USKUTOČNÍ POKLÁDKA NOVÝCH VRSTVIE VOZOVKY, KTORÉ SA PLYNULO NÁPOJA NA EXISTUJÚCU VOZOVKU A ZREALIZUJÚ SA TRVALO POUŽÍVATEĽSKY.

OBJEDNÁVATEĽ :		Razítko:	
 NÁRODNÁ DIAĽNIČNÁ SPOLOČNOSŤ, a.s. Dúbravská cesta 14, 841 04 Bratislava			
Dátum:		Podpis:	
PROJEKTANT :		zak. číslo: 210610	
 ING. KRESÁNEK		dátum: 06/2022	
zodp. projektant: ING. KRESÁNEK		stupeň: DP/DRS	
tech. kontrola: ING. ŠTIGA		mierka: A4	
stavba: OPRAVA A VÝMENA MOSTNÝCH ZÁVEROV TYPU 3W NA MOSTOCH V SPRÁVE NÁRODNEJ DIAĽNIČNEJ SPOLOČNOSTI, A.S.		č. prílohy: paré:	
príloha: EXISTUJÚCI STAV MZ 3W 160		D1.3	