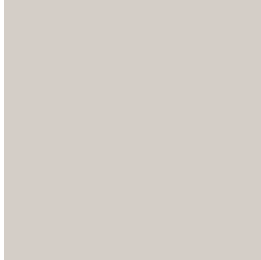




I. Výmena nábytku na študentských izbách ŠD DRUŽBA, UK v Bratislave



I. Výmena nábytku na študentských izbách ŠD DRUŽBA, UK v Bratislave - Výkaz materiálov

VELKOFORMÁTOVÝ (NÁREZOVÝ) MATERIÁL						
Položka číslo	Označenie vo výkrese	Technická špecifikácia	Materiál / dekor	Príklad / Doporučený výrobca (alebo ekvivalent)	Obrázok (iba ilustračné)	Poznámka
1.	M01	Veľkoplošná doska DTD-L hrúbky 18mm. Požiadavka na vyššiu hustotu DTD dosky (hustota na hornej hranici rozptylu určeného normou STN EN 312, tz.: 690-715 kg/m ³ podľa STN EN 323) Odolnosť proti oderu a poškrabaniu v súlade s EN 14322	SVETLO ŠEDÁ (UNIDEKOR)	KRONOSPAN 0112 PE BU ŠEDÁ SVETLÁ 2800/2070/18 EGGER U708 ST9 SVETLÁ ŠEDÁ 2800/2070/18 alebo podobné		* Podľa výberu zadávateľa
2.	M02	Veľkoplošná doska DTD-L hrúbky 18mm. Požiadavka na vyššiu hustotu DTD dosky (hustota na hornej hranici rozptylu určeného normou STN EN 312, tz.: 690-715 kg/m ³ podľa STN EN 323) Odolnosť proti oderu a poškrabaniu v súlade s EN 14322	SVETLO MODRÁ (UNIDEKOR)	KRONOSPAN 0125 BS ROYAL BLUE 2800/2070/18 EGGER U504 ST9 TYROLSKÁ MODRÁ 2800/2070/18 alebo podobné		* Podľa výberu zadávateľa
3.	M03	HPL Doska hrúbky 25mm Odolnosť proti oderu a poškrabaniu v súlade s EN 14322	SVETLO ŠEDÁ (UNIDEKOR)	KRONOSPAN U-0112 LIGHT GREY RESOPAL alebo podobné		* Podľa výberu zadávateľa Použitie: Príručné stolíky, písací stôl – horná doska
HRANY						
4.	H01	ABS pre dosku DTD hrúbky 18mm / hrúbka H1 – 0,8mm	SVETLO ŠEDÁ	REHAU ABSB 98463/414 ŠEDÁ SETLÁ 112 PE 23/0,8 alebo podobné		Lepiť tavným lepidlom EVA_Henkel Použitie: korpusy skriniek a vnútorné police
5.	H02	ABS pre dosku DTD hrúbky 18mm / hrúbka H1 – 0,8mm	SVETLO MODRÁ	ABS hrana Kronospan 0125 BS Royal Blue alebo podobné		Lepiť tavným lepidlom EVA_Henkel Použitie: korpusy skriniek a vnútorné police
6.	H03	ABS pre dosku DTD hrúbky 18mm / hrúbka H1 – 2mm	SVETLO ŠEDÁ	REHAU ABSB 98463/414 ŠEDÁ SETLÁ 112 PE 23/2 alebo podobné		Lepiť tavným lepidlom EVA_Henkel Použitie: dvierka, čielka a ochranné panely za posteľ a stolíky
7.	H04	ABS pre dosku DTD hrúbky 18mm / hrúbka H1 – 2mm	SVETLO MODRÁ	ABS hrana Kronospan 0125 BS Royal Blue alebo podobné		Lepiť tavným lepidlom EVA_Henkel Použitie: korpusy skriniek a vnútorné police

8.	H05	ABS pre dosku HPL hrúbky 25mm / hrúbka H1 – 2mm	SVETLO ŠEDÁ	REHAU alebo podobné		Lepiť tavným lepidlom EVA_Henkel Použitie: Príručné stolíky, písací stôl – horná doska
----	-----	---	-------------	------------------------	--	---

KOVANIE

Položka číslo	Označenie vo výkrese	Technická špecifikácia	Materiál / dekor	Priklad / Doporučený výrobca (alebo ekvivalent)	Obrázok (iba ilustračné)	Poznámka
9.	K01	Miskový záves pre naložené dvere s integrovaným systémom tlmenia, montáž misky k priskrutkovaniu, s certifikátom kvality EN ISO 9001	Oceľ / nk	BLUM / HÄFELE Záves BLUM naložený s tlmením 110° alebo podobné		
10.	K02	Miskový záves pre polonaložené dvere s integrovaným systémom tlmenia, montáž misky k priskrutkovaniu, s certifikátom kvality EN ISO 9001	Oceľ / nk	BLUM / HÄFELE Záves BLUM polo naložený s tlmením 110° alebo podobné		
11.	K03	Mechanicko - výklopné kovanie, s certifikátom kvality EN ISO 90001	Oceľ / nk	BLUM AVENTOS HK alebo podobné		
12.	K04	Zásuvkový výsuv, skrytý (spodný) pre celodrevené zásuvky BLUMOTION BLUM 760H5000S Movento 500mm 40kg	Oceľ / pozink	BLUM alebo podobné		
13.	K05	Nábytková úchytka, rozteč 128mm. Dizajnovo podobná použitým nábytkovým a stolovým nohám.	Zinková zliatina Matný nikel			
14.	K06	Nábytková noha 60x60mm (60x60) v.100mm s rektifikáciou min.+25mm Dizajnovo podobná použitým úchytkám a stolovým nohám	Oceľ / plast	INTEREX alebo podobné		
15.	K07	Noha stolová hranatá 60x60mm / v.710mm s rektifikáciou min.+30mm Dizajnovo podobná použitým úchytkám a nábytkovým nohám	Matný nikel	INTEREX alebo podobné		

16.	K08	Vešiacová tyč oválna 30x15 mm	Oceľ, povrchová úprava: lesklý chróm	INTEREX alebo podobné		
17.	K09	Bočný držiak vešiacovej oválnej tyče	Oceľ	INTEREX alebo podobné		
18.	K10	Podperka policová 5/5	Oceľ / Nikel	IXCONEKT alebo podobné		
19.	K11	Koľajnica hliníková stropná dvojité + doplny	ALU Profil			
SPOJOVACIE A POMOCNÉ PRVKY						
20.		Bukový kolík 8x40mm	buk	HÄFELE		
21.		Skrutka do dreva a LDTD	Oceľ / pozinkovane			Podľa potreby, Všetky viditeľné hlavičky skrutiek doplniť plastovými krytkami vo zodpovedajúcej farbe DTD materiálu ktorý bol spájaný
22.	S1	Nábytkové spojovacie skrutky M4 2 8mm - 38 mm	Oceľ	HETTICH		Použitie na spájanie jednotlivých prvkov pre zvýšenie pevnosti a bezpečnosti uchytenia jednotlivých častí nábytku
23.	S4	Skrutka na uchytenie do steny	Oceľ / pozinkované			
24.	S5	Podložka	Oceľ / pozinkované			
23.	S6	Hmoždinka na uchytenie do steny	PVC			

*Nakoľko Univerzita Komenského v Bratislave uznáva dohody Európskej únie a Ministerstva životného prostredia SR, ktoré sa na základe Európskej „Zelenej dohody“ zaviazalo dodržiavať zásady najvyšších ekologických štandardov. Je preto potrebné, aby sa pri vytváraní riešení návrhu interiérov a priaznivých pracovných podmienok svojich zamestnancov orientovala na materiály a suroviny, ktoré sa vyrábajú za ekologických a spoločensky prijateľných podmienok. Výrobky musia spĺňať normu certifikovaní podľa ISO 14001 a požiadavky certifikácie LEED a GREEN BUILDING.

Drevo, kov, plast a textil sú suroviny, ktoré sú najviac používané v interiéroch. Je preto potrebné, aby boli v súlade s prísnyimi požiadavkami na udržateľnosť.

PLAST

Bez škodlivého izokyanát TDI v polstrovaní. Nahradiť ho menej rizikovým chemickým MDI. Nepoužívať PVC a ftaláty (s výnimkou plastových prvkov elektrických komponentov) a plastové komponenty používať bez PFOS. Výplň Re:fill iba s recyklovaným PET plastom spolu s polyesterovými tavenými vláknami certifikovanými podľa Oeko-Tex®.

TEXTÍLIE

Certifikované EÚ EKO-ZNAČKOU EÚ ECOLABEL A ZNAČKAMI OEKO-TEX®. V čo najväčšej miere používať odolné a prírodné materiály, ako je konope, recyklovanú jutu a vlnu, ktorá je tiež prirodzene nehorľavá. Textilný sortiment musí spĺňať prísne trhové požiadavky na horľavosť, trvanlivosť, odolnosť voči svetlu atď.

DREVO

Nábytok z dreva a drevných polotovarov musí byť certifikovaný spoločnosťou FSC® alebo PEFC®. Povrchová úprava výrobkov z dreva musí byť spracovaná s čo najmenším dopadom na životné prostredie.

KOV

V rámoch a podnožiach používať recyklovaný materiál v najväčšom možnom rozsahu. Na povrchovú úpravu kovov, primárne používať práškové lakovanie, ktoré má nízky vplyv na životné prostredie. Požadujeme, aby sa kovy navzájom nemiešali, aby sa uľahčila recyklácia.