

## Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

## Pakiet: 09/2025

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Szabda	12-01-2-09- - -	PR	1a
Szabda	12-01-2-09- - -	PTP	1a
Szabda	12-01-2-09- - -	PTW	1a
Szabda	12-01-2-09-187 -a -99	IIIB	1a
Szabda	12-01-2-09-187 -b -00	TPP	3ab
Szabda	12-01-2-09-187 -c -00	TPP	3ab
Szabda	12-01-2-09-203 -d -01	TWP	1a
Szabda	12-01-2-09-210 -b -00	TPP	3ab
Szabda	12-01-2-09-210 -d -00	TPP	3ab
Szabda	12-01-2-09-210 -f -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-228 -f -01	TPN	1a
Szabda	12-01-2-09-228 -f -99	TPN	1a
Szabda	12-01-2-09-235 -d -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-235 -h -00	TPP	1a
Szabda	12-01-2-09-235 -i -00	TWP	1a
Szabda	12-01-2-09-237 -a -00	TWP	1a
Szabda	12-01-2-09-237 -h -01	IIIBU	3a
Szabda	12-01-2-09-238 -c -01	IIIBU	1a
Szabda	12-01-2-09-243 -g -00	TWP	3a
Szabda	12-01-2-09-244 -c -00	IIIBU	3ab
Szabda	12-01-2-09-244 -f -00	IIIB	1ab
Szabda	12-01-2-09-246 -j -00	TWP	1a
Szabda	12-01-2-09-246 -k -00	TWP	3a
Szabda	12-01-2-09-247 -fx -00	TWP	3a

## Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

## Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariancie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

### Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariancie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

### Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

**Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna**